

## BEAMAGE-M2

Automatisiertes M2 Messsystem. Lieferbar mit BEAMAGE-4M, 5 Linsen, 3 ND-Filtern und 2 externen strahlenkenden Spiegeln.



### WESENTLICHE MERKMALE

Das BEAMAGE-M2 ist ein automatisiertes Messsystem für die Qualität von Laserstrahlen.

#### GROSSE BLENDEN

Das einzige M2-System mit einem vollständigen Satz von 50 mm Optiken auf dem Markt. Sensor mit 11,3 x 11,3 mm

#### EINFACHE AUSRICHTUNG

Zwei strahlenkende Spiegel für eine schnelle und einfache Ausrichtung des Lasers im System. Die internen Spiegel sind werksseitig ausgerichtet und die voreingestellte Höhe vereinfacht die Ausrichtung zusätzlich.

#### KOMPAKT

Die flache ausgeklügelte Mechanik vereinfacht die Montage des Geräts auf optischen Tischen.

#### ISO-KONFORM

Die Berechnungen entsprechen den Bestimmungen von ISO 11146 und 13694.

#### SCHNELLE ERFASSUNG

Erfassen Sie mit der ROI-Funktion eine vollständige, ISO-konforme Messung in weniger als 20 Sekunden, und in weniger als einer Minute mit Vollbilderfassung.

#### FLEXIBLE UND INTUITIVE SOFTWARE

In der einfach zu bedienenden Software stehen Ihnen sowohl automatische als auch manuelle Einstellungen zu Verfügung, sodass Sie Datenpunkte auch nach dem Beenden eines automatischen Scans noch hinzufügen oder entfernen können.



## SPEZIFIKATIONEN

### MESSMÖGLICHKEITEN

Spektralbereich	350 - 1100 nm
Minimal messbarer Strahl	55 $\mu$ m
Inbegriffener Filter	3 Flip-Mount-Abschwächer für 8 Abschwächungsstufen, von null bis ND3,5
Sensortechnologie	BEAMAGE-4M inklusive
Effektive Apertur	Optik $\varnothing$ 48 mm, Sensor 11,3 x 11,3 mm
Strahldurchmesserbereich	55 $\mu$ m bis 11,3 mm, am Sensor
Mechanischer Hubbereich	200 mm
Effektiver Strahlengangbereich	400 mm
Brennweite des Objektivs	5 entspiegelte Linsen inbegriffen: 200 mm, 250 mm, 300 mm, 400 mm und 500 mm
Typische M <sup>2</sup> -Genauigkeit	$\pm$ 5%, Abhängig von der Strahlqualität und der optischen Konfiguration
Typische M <sup>2</sup> -Wiederholgenauigkeit	$\pm$ 2%, Abhängig von der Strahlqualität und der optischen Konfiguration
Geeignete Lichtquellen	CW und gepulst
Typische Messzeit	45 s mit Vollbildaufnahme
Strahldurchmesser-Bestimmungen	D4 $\sigma$ (ISO-konform) 1/e <sup>2</sup> entlang des Fadenkreuzes (13,5 %) FWHM entlang des Fadenkreuzes (50 %) angepasst (%)
Strahlqualität-Bestimmungen	Laserstrahlqualität: M2 (ISO-konform) Strahlausbreitungsfaktor: BPP Breite an der Taille Tailenposition und Versatz Divergenzwinkel Rayleigh-Länge Astigmatismus

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

---

**BESTELLINFORMATIONEN**

## INTERESSIERT AN DIESEM PRODUKT?

[EIN ANGEBOT ANFORDERN](#)

Finden Sie Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter unter [gentec-eo.com/de/kontaktiere-uns](https://gentec-eo.com/de/kontaktiere-uns)