



# GUIDE DE L'UTILISATEUR

PRONTO-50 et PRONTO-250 | Sondes laser portatives avec contrôle tactile

## GARANTIE

Tous les appareils Gentec-EO sont garantis pour une durée d'un an à compter de la date d'expédition sur les défauts matériels ou de fabrication lorsqu'ils sont utilisés dans des conditions d'utilisation normales.

Gentec-EO réparera ou remplacera, à sa discrétion, tout appareil qui s'avérerait défectueux pendant la période de garantie.

La garantie ne couvre pas les dommages causés par une mauvaise utilisation de l'appareil, par des modifications du produit, par des accidents, par des conditions anormales d'utilisation ou de manipulation, ou par une fuite de la pile d'un tiers. Toute tentative de modification ou de réparation de l'appareil par une personne non autorisée annule la garantie. Gentec-EO n'est pas responsable des dommages indirects, quels qu'ils soient.

## RÉCLAMATIONS

Pour le service de garantie, veuillez communiquer avec votre représentant Gentec-EO ou remplir une demande d'autorisation de retour de marchandise (RMA) :

<https://www.gentec-eo.com/fr/nous-contacter/soutien-et-demande-de-rma>

Pour nous aider à répondre plus efficacement à votre demande, veuillez avoir en main le numéro de série de votre appareil avant de communiquer avec le service clientèle.

Dès que vous recevez l'autorisation de retour, expédiez le produit conformément aux instructions. N'expédiez pas d'articles sans autorisation de retour. Le transport est à la charge du client, dans les deux sens, sauf si le produit a été reçu endommagé ou non fonctionnel. Gentec-EO n'assume aucune responsabilité pour les dommages causés pendant le transport.

## INFORMATIONS DE SÉCURITÉ

N'utilisez pas l'appareil Gentec-EO si le dispositif ou le détecteur semble endommagé ou si vous soupçonnez que l'appareil ne fonctionne pas correctement.

Veuillez vous reporter aux instructions spécifiques pour de plus amples renseignements. Attendez quelques minutes avant de manipuler les détecteurs après leur mise sous tension. Les surfaces des détecteurs deviennent très chaudes, et il y a un risque de blessure si elles n'ont pas refroidi.

Note : Cet équipement a été testé et déclaré conforme aux limites pour un appareil numérique de classe A, conformément à l'article 15 des règlements de la FCC. Ces limites sont destinées à fournir une protection raisonnable contre une interférence nuisible lorsque l'équipement est utilisé dans un environnement résidentiel. Cet appareil produit, utilise et peut émettre de l'énergie de fréquence radio. S'il n'est pas installé et utilisé conformément aux directives, il peut causer une interférence nuisible aux communications radio. Il n'existe toutefois aucune garantie que de telles interférences ne se produiront pas dans une installation particulière. Si cet appareil cause des interférences nuisibles à la réception des signaux de radio ou de télévision, ce qui peut être déterminé en mettant l'appareil hors tension puis sous tension, corrigez ce problème en prenant une ou plusieurs des mesures suivantes :

- modifiez l'orientation ou l'emplacement de l'antenne de réception.
- augmentez la distance entre l'équipement et le récepteur.
- branchez l'appareil sur un circuit différent de celui du récepteur.
- demandez conseil à un fournisseur ou un technicien spécialisé en radio/télévision.

Avertissement : tout changement ou modification n'ayant pas été expressément approuvé par écrit par Gentec-EO pourrait rendre nul le droit de l'utilisateur de faire fonctionner cet équipement.

## TABLE DES MATIÈRES

1.	SONDES LASERS PORTABLES PRONTO-50 ET PRONTO-250.....	6
1.1.	Inclus avec votre PRONTO .....	6
1.2.	Introduction .....	6
1.3.	Avertissements et avis .....	7
1.4.	Guide de démarrage rapide pour PRONTO-250 .....	8
1.5.	Spécifications.....	9
1.6.	Absorbeurs .....	11
	H: Utilisation générale, absorbeur à large bande .....	11
	EZ: Absorbeur pour haute densité de puissance .....	11
	W: Absorbeur à haute densité énergétique.....	11
1.7.	Diamètre minimal du faisceau (seuil d'endommagement) .....	13
1.8.	Description mécanique .....	14
2.	CONSIGNES D'UTILISATION .....	15
2.1.	Interface utilisateur .....	15
2.2.	Allumer et éteindre l'appareil.....	15
2.3.	Modifier les réglages .....	16
2.3.1.	Ouvrir et fermer le menu des réglages ( <i>settings</i> ).....	16
2.3.2.	Icônes de réglages.....	16
2.3.3.	Modifier l'orientation de l'écran .....	16
2.3.4.	Modifier la luminosité de l'écran .....	16
2.3.5.	Régler le facteur de correction .....	17
2.3.6.	Obtenir des renseignements à propos de l'appareil .....	17
2.4.	Modifier la longueur d'onde.....	18
2.5.	Prendre une mesure .....	19
2.6.	Acquérir, transférer et supprimer les données .....	20
2.6.1.	Acquérir les données.....	20
2.6.2.	Transférer les données .....	20
2.6.3.	Supprimer les données .....	20
3.	CONSIGNES D'UTILISATION (PRONTO-250-FLEX ET PRONTO-250-EZ SEULEMENT).....	21
3.1.	Zérotage (mode CWP seulement).....	21
3.2.	Régler l'échelle (modes CWP et SSE seulement) .....	21
3.3.	Régler le niveau de déclenchement (mode SSE seulement).....	22
3.4.	Prendre une mesure .....	23
3.4.1.	Mode SSP .....	23
3.4.2.	Mode CWP.....	23
3.4.3.	Mode SSE .....	23
4.	CONSIGNES DE SÉCURITÉ.....	24
4.1.	Renseignements généraux.....	24
4.2.	Domage au matériau de l'absorbeur optique.....	24
4.3.	Ne pas excéder la température de capteur maximale .....	24
4.4.	Comment manipuler adéquatement l'appareil .....	25
4.5.	Nettoyage de l'absorbeur du PRONTO-250-EZ.....	26
5.	COMMUNICATION USB .....	27
5.1.	Description.....	27
5.2.	Paramétrage de communication avec le PRONTO .....	27
5.2.1.	Branchez le PRONTO .....	27
5.2.2.	Pour mettre les commandes en écho.....	27

5.2.3. Testez la connexion.....	27
5.3. Format de commande série.....	28
5.3.1. Règles de protocole série.....	28
5.3.2. Règles du format de texte.....	28
5.4. Liste de commande série du PRONTO (sommaire) .....	29
5.5. Description détaillée des commandes série du PRONTO (complète) .....	30
5.5.1. Affichage .....	30
5.5.2. Acquisition de données .....	34
5.5.3. Paramètre de base .....	36
5.5.4. Contrôle .....	37
5.5.5. Information sur l'instrument et le détecteur .....	42
5.5.6. Messages d'erreur .....	46
6. INSTALLATION DU PILOTE USB.....	47
7. ENTRETIEN.....	47
7.1. Mise à jour du micrologiciel gratuite .....	47
9. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ .....	48
ANNEXE A - DIRECTIVE DEEE .....	49
ANNEXE B - INSTALLER LE LOGICIEL PRONTODATATRANSFER .....	50
ANNEXE C - METTRE À JOUR LE MICROLOGICIEL DU PRONTO.....	53

# 1. SONDES LASERS PORTABLES PRONTO-50 ET PRONTO-250

## 1.1. INCLUS AVEC VOTRE PRONTO

Les items mentionnés plus bas sont inclus avec votre PRONTO.

Description	Nom de la pièce	Numéro de la pièce
Moniteur de puissance PRONTO-HP		
Câble 1,8 m USB-A à mini USB	MAE-USB	202372
Étuis de transport		104774
Certificat de calibration		
Guide de démarrage rapide		

## 1.2. INTRODUCTION

Les sondes lasers portables PRONTO de Gentec-EO sont des mesureurs de puissance et d'énergie de petit format avec un écran intégré. Le PRONTO-50-W5, PRONTO-250-FLEX et PRONTO-250-EZ offrent des mesures précises de la puissance laser allant jusqu'à 50 W et 250 W en seulement cinq secondes. En plus du mode standard de puissance à un coup (SSP), le PRONTO-250-FLEX et le PRONTO-250-EZ offrent deux modes de mesure supplémentaires : un mode de puissance continue (CWP), l'appareil mesure la puissance sans arrêt jusqu'à 8 W, et un mode d'énergie à un coup (SSE), il mesure l'énergie d'impulsions individuelles. Les surfaces absorbantes à haute puissance sont conçues pour être utilisées à des densités de puissance moyennes élevées.

Si la longueur d'onde désirée se situe à l'extérieur de la gamme spectrale étalonnée, vous pouvez utiliser le « facteur de correction » pour ajuster les mesures affichées.

Communiquez avec le distributeur Gentec-EO pour réparer ou réétalonner l'appareil PRONTO. Pour trouver le bureau ou le distributeur Gentec-EO le plus près dans votre pays, consultez la section « Nous contacter » de notre site Web : [www.gentec-eo.com/fr/nous-contacter](http://www.gentec-eo.com/fr/nous-contacter).

### Anciens modèles

Les modèles PRONTO-250, PRONTO-250-CO2 et PRONTO-250-PLUS sont maintenant remplacés par les modèles PRONTO-250-FLEX / EZ. Ces nouveaux modèles offrent plusieurs options d'étalonnage qui correspondent aux anciens modèles PRONTO-250 ou PRONTO-250-PLUS.

	PRONTO-250	PRONTO-250-PLUS
Gamme spectrale étalonnée	0.248 - 2.5 $\mu\text{m}$ et 10.6 $\mu\text{m}$	0.248 - 2.5 $\mu\text{m}$ et 10.6 $\mu\text{m}$
Précision en mode SSE	Non disponible	$\pm 5\%$
Modes de mesure disponibles	SSP seulement	SSP, CWP et SSE
Équivalent avec le modèle PRONTO-250-FLEX	Options Y et C	Les trois calibrations: Y, C et E

### 1.3. AVERTISSEMENTS ET AVIS

La détection de la puissance du laser est entièrement automatique. Une minuterie externe n'est pas requise.



#### Avertissements

LORSQUE LA MENTION **HOT** (CHAUD) APPARAÎT À L'ÉCRAN, RETIREZ IMMÉDIATEMENT L'APPAREIL DU FAISCEAU POUR ÉVITER D'ENDOMMAGER LE CAPTEUR.

Veillez à ne pas dépasser les niveaux et les densités maximums indiqués dans les spécifications.

La poignée sur l'appareil PRONTO sert uniquement à le transporter. L'utilisateur ne doit pas tenir l'appareil PRONTO pendant la prise de mesures. Il faut faire preuve d'une très grande prudence durant la prise de mesures de puissance laser.

Gentec-EO et ses sociétés affiliées ne seront en aucun cas tenues responsables de toute blessure directe, particulière, accidentelle ou indirecte ou de tout dommage causé par l'utilisation de leurs produits, par des achats auprès de Gentec-EO ou de ses sociétés affiliées. Par la présente, vous indiquez que vous comprenez et acceptez les éléments suivants :




#### Avis

Je suis entièrement responsable de l'application et de l'utilisation du présent détecteur et j'ai donné mon accord en complétant l'achat.


Je n'utiliserai pas d'appareils lasers sans porter des lunettes de sécurité laser approuvées à cette fin.

Je suis responsable de gérer toute réflexion de façon sécuritaire. Je n'utiliserai pas le détecteur en violation des lois locales, provinciales ou fédérales et je comprends qu'il me revient de connaître et de respecter ces lois relatives à la possession et à l'utilisation du détecteur sur mon territoire.


## 1.4. GUIDE DE DÉMARRAGE RAPIDE POUR PRONTO-250




mesureur de puissance laser



### UTILISATION RECOMMANDÉE




» AVEC UN SUPPORT




» SUR UNE TABLE


### GUIDE DE DÉMARRAGE




» Appuyer pour **ALLUMER** et pour ouvrir/fermer le **MENU PRINCIPAL**. Appuyer (3 sec) pour **ÉTEINDRE**.




» Modifier la **LONGUEUR D'ONDE**.



» **ENREGISTRER** des données.



» **DÉMARRER** une mesure.



#### TAILLE DE FAISCEAU RECOMMANDÉE


Puissance	YAG (1064 nm)	CO <sub>2</sub> (10.6 μm)
≥ 200 W	6 mm	11 mm
150 W	5 mm	8 mm
100 W	4 mm	7 mm
≤ 50 W	3 mm	5 mm

1 | DÉMARRER

2 | DÉCLEN-  
CHEMENT

3 | DÉCOMPTE

4 | MESURE




.....


5

1.234<sub>W</sub>


### AVERTISSEMENTS





» L'APPAREIL PEUT DEVENIR CHAUD



» RÉFLEXIONS LASER POSSIBLES



» NE PAS TOUCHER AU CAPTEUR

mesureur de puissance laser

## 1.5. SPÉCIFICATIONS

Ces produits sont étalonnés à 1064 nm, et ils sont également dotés d'une correction de longueur d'onde pour compléter la gamme spectrale étalonnée. Les PRONTO-250-FLEX / EZ peuvent être étalonnés à 10,6  $\mu\text{m}$  (option d'étalonnage C). Les PRONTO-250-FLEX / EZ peuvent également être dotés d'un étalonnage supplémentaire en mode SSE (option d'étalonnage E).

Les spécifications suivantes sont basées sur un cycle d'étalonnage d'un an, une température de fonctionnement de 15 °C à 28 °C (59 °F à 82 °F) et une humidité relative maximale de 80 %. Les moniteurs doivent être entreposés dans un environnement maintenu à une température de 10 °C à 60 °C (50 °F à 140 °F) et dont l'humidité relative ne dépasse pas 90 %.

	PRONTO-250-FLEX	PRONTO-250-EZ	PRONTO-50-W5
	Capteur et étalonnage		
Ouverture	19 mm Ø		
Gamme spectrale	0.19 - 20 µm		0.19 - 10 µm
Gamme spectrale étalonnée <sup>1</sup>	Option par défaut Y : 0,248 – 2,5 µm Option C : 10,6 µm		0.248 - 2.5 µm
Gamme spectrale programmée <sup>2</sup>	0.193 - 10.6 µm		0.193 - 2.5 µm
Plage de puissance (en mode SSP)	0.5 - 250 W		0.5 - 50 W
Niveau de bruit	10 mW		4 mW
Temps de réponse (en mode SSP)	5 s		
Précision de la mesure	± 3.0 % (1064 – 1070 nm) ± 4.8 % (248 – 299 nm) ± 3.8 % (300 – 1565 nm) ± 4.7 % (1566 – 2200 nm) ± 7.4 % (2201 – 2500 nm)		
Absorber type	H	EZ	W
	Mode CWP		
Plage de puissance en mode CWP	0.01 - 8 W		Non disponible
Niveau de bruit en mode CWP <sup>3</sup>	10 mW		
Temps de réponse typique en mode CWP	1.5 s		
Température maximale de l'appareil à puissance maximale (en mode CWP)	55 °C		
Précision en mode CWP	± 2.5 % (1064 – 1070 nm) ± 4.3 % (248 – 299 nm) ± 3.3 % (300 – 1565 nm) ± 4.2 % (1566 – 2200 nm) ± 6.9 % (2201 – 2500 nm)		

<sup>1</sup> Les unités standard sont étalonnées à une longueur d'onde (1064 nm) et sont dotées d'un facteur de correction de longueur d'onde traçable au NIST pour couvrir l'ensemble de la gamme spectrale. Pour PRONTO-250-FLEX / EZ, ceci correspond à l'option d'étalonnage Y. En option, PRONTO-250-FLEX peut contenir des étalonnages supplémentaires : option d'étalonnage C (à 10,6  $\mu\text{m}$ ) ou option d'étalonnage E (pour les mesures en énergie, mode SSE).

<sup>2</sup> Longueurs d'onde disponibles dans l'interface d'utilisateur. Des valeurs typiques sont utilisées pour les longueurs d'onde non-étalonnées.

<sup>3</sup> Exclut un décalage possible et calculé pour une utilisation avec un support optomécanique.

	PRONTO-250-FLEX	PRONTO-250-EZ	PRONTO-50-W5
	Mode SSE		
Plage d'énergie en mode SSE (> 1 ns)	0,06 - 25 J jusqu'à 150 J pour des impulsions > 1 ms		Non disponible
Niveau de bruit en mode SSE	60 mJ		
Niveau de déclenchement	0,1 % - 99,9 % (niveau par défaut : 2 %)		
Période de répétition minimale	4 s		
Largeur d'impulsion maximale	88 ms		
Temps de montée type en mode SSE	0.26 s		
Précision en mode SSE	Option E: ± 5%		
	Seuils d'endommagement et limites lasers		
Densité de puissance moyenne maximale 1064 nm, 10 W, CW 10,6 µm, 10 W, CW	45 kW/cm <sup>2</sup> 14 kW/cm <sup>2</sup>	65 kW/cm <sup>2</sup> NA	100 kW/cm <sup>2</sup> N/A
Nombre maximal de lectures et temps d'exposition avant que la sonde doit être refroidie (pour une température de départ de 25 °C, voir section 4.3 pour plus d'information)	<u>Puissance</u>	<u>Nombre max. de mesures consécutives / Temps d'exposition max.</u>	
	8 W	∞ / ∞	
	25 W	10 / 60 sec	
	50 W	5 / 30 sec	
	125 W	2 / 12 sec	
	250 W	1 / 6 sec	
Température maximale de l'appareil à puissance maximale	65 °C		
Seuils d'endommagement de laser pulsé Densité d'énergie maximum 1064 nm, 360 µs, 5 Hz 1064 nm, 7 ns, 10 Hz 532 nm, 7 ns, 10 Hz 266 nm, 7 ns, 10 Hz	9 J/cm <sup>2</sup> 1.0 J/cm <sup>2</sup> 0.6 J/cm <sup>2</sup> 0.3 J/cm <sup>2</sup>	13 J/cm <sup>2</sup> 1.5 J/cm <sup>2</sup> 0.6 J/cm <sup>2</sup> N/A	100 J/cm <sup>2</sup> 1.1 J/cm <sup>2</sup> 1.1 J/cm <sup>2</sup> 0.7 J/cm <sup>2</sup>
Fréquence minimale pour lasers pulsés	15 Hz		
	Caractéristiques physiques		
Dimensions	H 59 x L 181 x P 17 mm		
Poids	210 g		
Trous de fixation (pour poteau)	2 x 8-32		
Conditions de fonctionnement	Température ambiante : 15 °C - 28 °C Humidité relative maximale : 80 %		
Conditions d'entreposage	Température ambiante : 10 °C - 60 °C Humidité relative maximale : 90 %		
Type de pile	Li-ion rechargeable par USB		
Durée de vie utile de la pile	17 heures ou 4200 mesures (luminosité réglée à 25 %) Temps de chargement : 7,5 heures, lorsqu'entièrement épuisée		
Nombre maximum de cycles de chargement (nombre de cycles de chargement avant que la batterie perde son efficacité)	Approximativement 500 charges complètes (0 % à 100 %)		

	PRONTO-250-FLEX	PRONTO-250-EZ	PRONTO-50-W5
Conformité du transport des batteries au lithium	UN : Recommandations relatives au transport des marchandises dangereuses, Manuel d'épreuves et de critères, ST/SG/AC.10/11/Rev.6/Amend.1 section 38.3 <sup>4</sup>		
	<b>Interface usager</b>		
Interface	Écran tactile		
Affichage	ACL couleur 28 x 35 mm (128 x 160 pixels)		
Acquisition et transfert des données	Maximum de 50 000 mesures Fréquence d'acquisition de 6.8 Hz en mode CWP		
Personnalisation de l'écran	Quatre orientations d'écran et quatre niveaux de luminosité		
Réglages enregistrés	Orientation de l'écran, luminosité de l'écran, longueur d'onde et facteur de correction		
Résolution numérique de l'affichage	Quatre chiffres		

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

## 1.6. ABSORBEURS

### **H: Utilisation générale, absorbeur à large bande**

Notre absorbeur standard, utilisé dans PRONTO-250-FLEX, offre des seuils de dommages élevés et une réponse spectrale plate, faisant de cette série de détecteurs de puissance une solution polyvalente qui peut couvrir la plupart de vos besoins de mesure de puissance laser.

### **EZ: Absorbeur pour haute densité de puissance**

Au cœur du PRONTO-250-EZ se trouve l'absorbeur novateur EZ, un absorbeur à faible réflectance et à seuil de dommage élevé. Cette technologie d'absorption révolutionnaire offre deux avantages majeurs par rapport à l'absorbeur H traditionnel :

- **Nettoyabilité supérieure et adhérence réduite de la poussière**

La surface plane et nanométrique de l'absorbeur EZ le rend remarquablement facile à nettoyer, réduisant considérablement l'accumulation de poussière. Cela simplifie non seulement l'entretien, mais minimise également le risque de dommages causés par la contamination, assurant ainsi une fiabilité et des performances constantes sur le terrain.

- **Seuils de dommages plus élevés**

L'absorbeur EZ présente des seuils de dommages plus élevés pour les lasers à ondes continues (CW) et pulsés dans le spectre proche infrarouge. Cette amélioration renforce davantage la durabilité et la polyvalence du PRONTO-250-EZ, ce qui en fait un outil essentiel pour les professionnels travaillant avec des systèmes laser haute puissance.

### **W: Absorbeur à haute densité énergétique**

Notre absorbeur « W », utilisé dans PRONTO-50-W5, peut gérer des faisceaux étroitement focalisés, grâce à son seuil de dommage extrêmement élevé pour une densité de puissance moyenne. Il peut être utilisé pour mesurer jusqu'à 50 W, de l'UV à l'IR.

Il est idéal pour les lasers UV et les faisceaux étroitement focalisés.

<sup>4</sup> Certificat UN38.3 disponible sur demande.

### Courbes d'absorption pour tous les absorbeurs

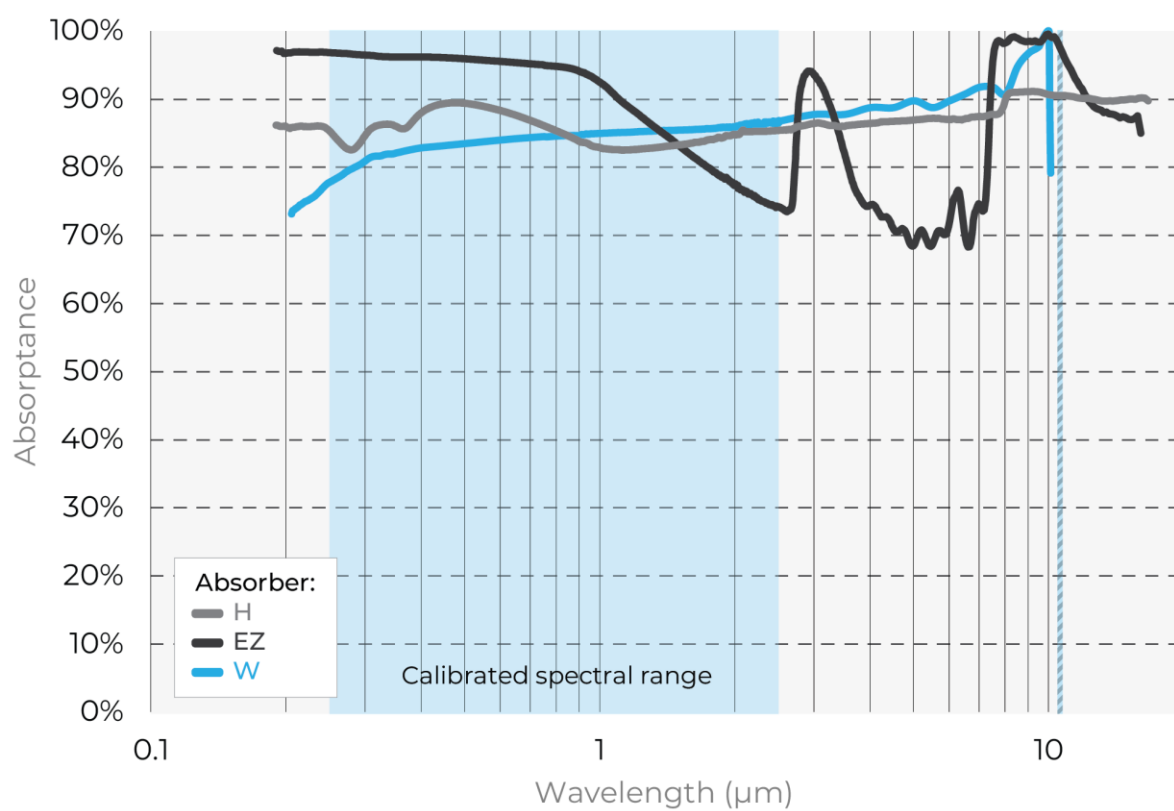


Figure 1. Courbes d'absorption typiques pour les absorbeurs disponibles. Le domaine spectral étalonné est indiqué en bleu pâle. Les étalonnages supplémentaires disponibles sont indiqués par les zones hachurées.

## 1.7. DIAMÈTRE MINIMAL DU FAISCEAU (SEUIL D'ENDOMMAGEMENT)

Le diagramme suivant indique le calcul du diamètre correspondant au seuil de dommage pour un profil de faisceau gaussien. Le « diamètre de faisceau minimal de  $1/e^2$  » est calculé afin d'obtenir une intensité maximale 50 % inférieure par rapport au seuil d'endommagement, il devrait aussi être considéré comme le diamètre minimal « sécuritaire ».

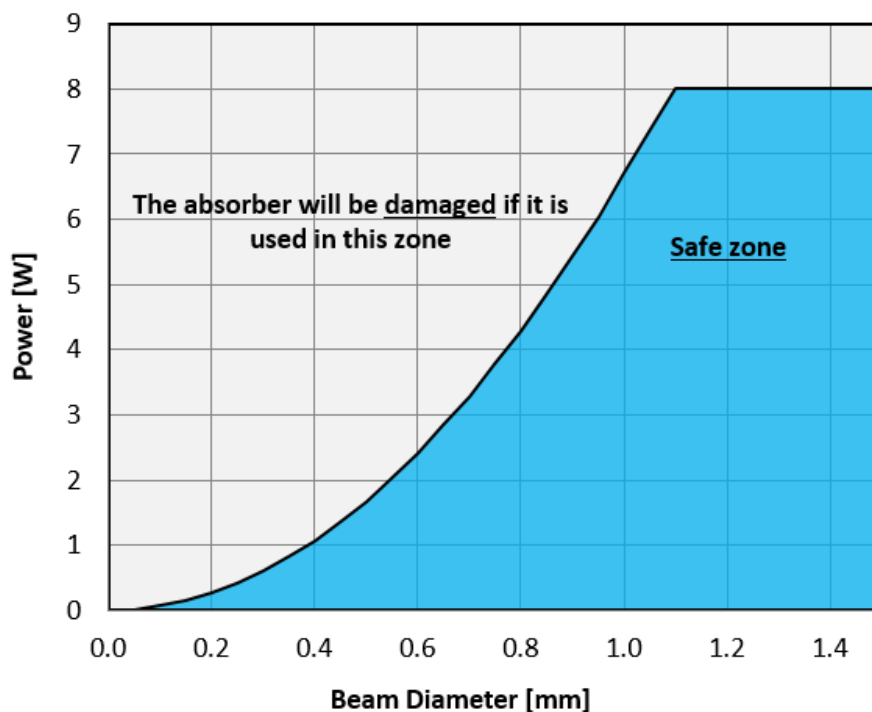


Figure 2. Taille de faisceau minimale pour l'absorbeur du PRONTO-250-FLEX / EZ à 1064 nm en mode CWP

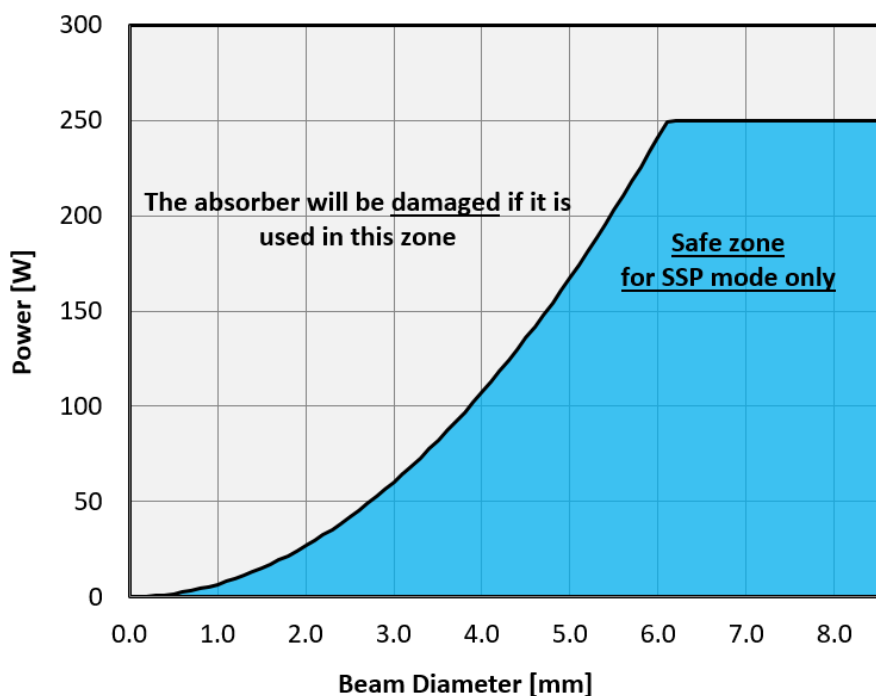


Figure 3. Taille de faisceau minimale pour l'absorbeur du PRONTO-250-FLEX / EZ à 1064 nm en mode SSP

## 1.8. DESCRIPTION MÉCANIQUE

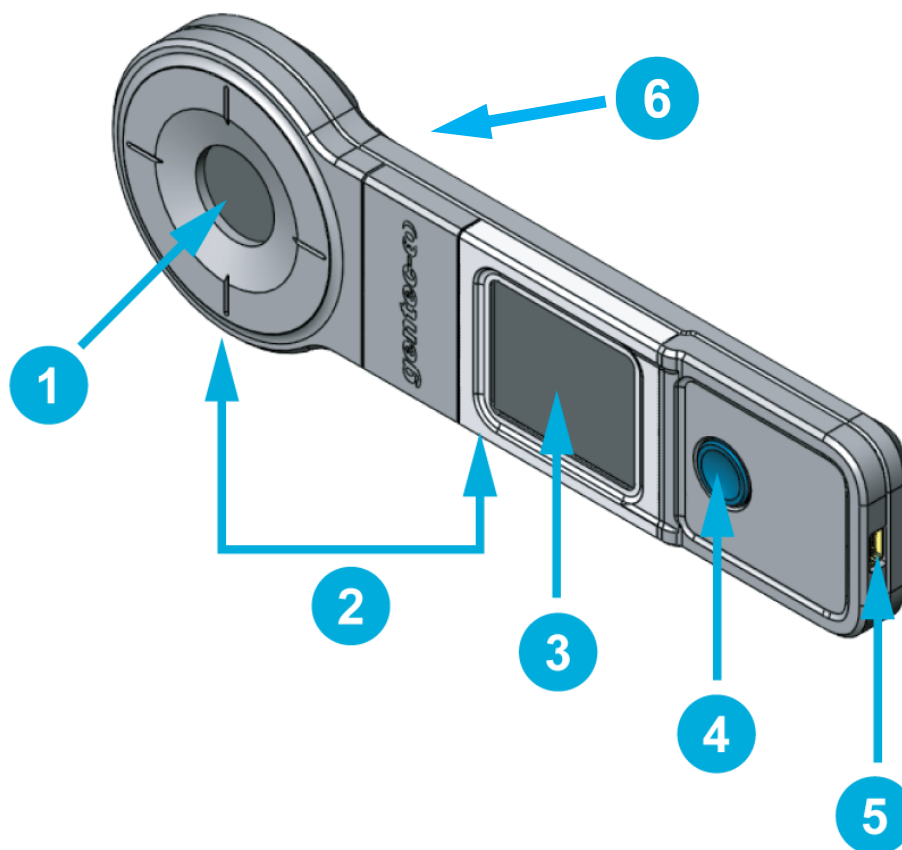


Figure 4. Éléments mécaniques des PRONTO

1

### Absorbeur

Le laser doit être centré sur l'absorbeur lorsqu'une mesure est prise.

2

### Trous de fixation

L'appareil est doté de trous de fixation 8-32 destinés à l'installation sur un poteau pour une utilisation sécuritaire durant la prise de mesures.

3

### Affichage et commandes de l'écran tactile

L'interface de l'écran tactile commande l'appareil.

4

### Bouton de mise en marche, d'arrêt et de réglages

Ce bouton est utilisé pour allumer l'appareil (lorsqu'appuyé quand l'appareil est éteint) et l'éteindre (lorsque maintenu appuyé 3 secondes quand l'appareil est en marche). Il sert également à accéder au menu de réglages lorsque l'appareil est en marche.

5

### Port USB

Le port USB 2.0 Mini-B est utilisé pour transférer des données de l'appareil au PC et pour charger la pile.

6

### Indicateur de surchauffe

Le centre de l'étiquette jaune sur la face arrière devient noir lorsque la température de l'appareil dépasse 65 °C (150 °F). Cela indique que le détecteur a surchauffé et est endommagé. Dans ce cas, communiquez avec votre représentant Gentec-EO local.

## 2. CONSIGNES D'UTILISATION

### 2.1. INTERFACE UTILISATEUR

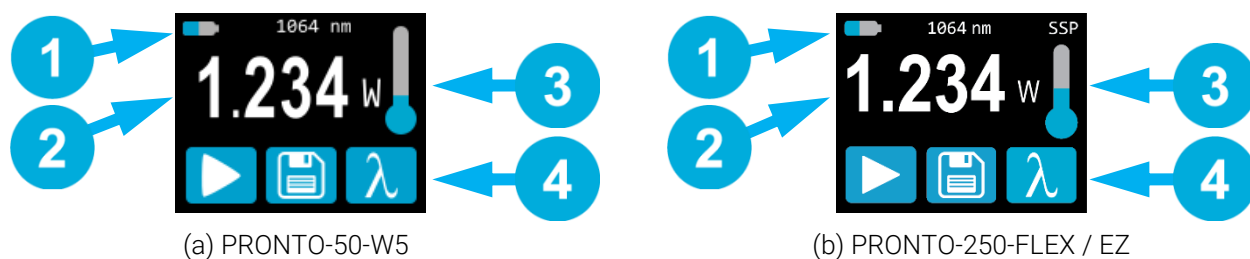



Figure 5. Interface utilisateur

- 1 Statut de l'appareil**  
 La portion supérieure de l'écran affiche le niveau de la pile et la longueur d'onde sélectionnée. Dans le cas des PRONTO-250-FLEX / EZ, la portion supérieure indique également le mode de mesure. Son mode par défaut est SSP qui fonctionne comme les PRONTO-50-W5.
- 2 Valeur mesurée**  
 La portion centrale de l'écran affiche la dernière valeur mesurée. Dans le cas des PRONTO-250-FLEX / EZ, cette section sert également de bouton pour accéder aux menus des échelles en modes CWP et SSE.
- 3 Température**  
 L'icône de thermomètre affiche la température du capteur.  
 Si le thermomètre est rouge et que l'écran affiche **HOT** (chaud), bloquez immédiatement le laser et laissez l'instrument refroidir.
- 4 Commandes**  
 Le premier bouton au bas de l'écran dépend du mode de mesure. Le deuxième bouton (enregistrer) est destiné à l'acquisition de données et le troisième bouton (longueur d'onde) ouvre le menu longueur d'onde (*wavelength*).

### 2.2. ALLUMER ET ÉTEINDRE L'APPAREIL

**Allumer :** Appuyez sur le bouton de mise en marche, d'arrêt et de réglages .

**Éteindre :** Appuyez et maintenez le bouton de mise en marche, d'arrêt et de réglages  enfoncé pendant 3 secondes.



#### Conseil

L'appareil s'éteindra automatiquement après 5 minutes d'inactivité, sauf si les données sont en cours d'acquisition. L'appareil s'allume lorsqu'il est connecté à un PC par câble USB, puis demeure allumé jusqu'à ce qu'il soit manuellement éteint ou déconnecté.

## 2.3. MODIFIER LES RÉGLAGES

### 2.3.1. Ouvrir et fermer le menu des réglages (*settings*)

Lorsque l'appareil est en marche, appuyez brièvement sur le bouton de mise en marche, d'arrêt et de réglages pour accéder au menu. Appuyer sur le bouton de nouveau fermera le menu et enregistrera les nouveaux réglages.

### 2.3.2. Icônes de réglages

Les icônes suivants se trouvent dans le menu des réglages. Les options des modes de mesure sont uniquement disponibles avec les PRONTO-250-FLEX / EZ, puisque le PRONTO-50-W5 fonctionne toujours en mode de puissance à un coup (SSP).

Icône	Nom	Description
	Orientation de l'écran	Indique l'orientation de l'écran (quatre options). Appuyer pour passer à la prochaine orientation.
	Luminosité	Indique le niveau de luminosité de l'écran (quatre options). Appuyer pour passer au prochain niveau de luminosité.
	Facteur de correction	Appuyer pour ouvrir le menu facteur de correction ( <i>correction factor</i> ) [étalonnage utilisateur].
	À propos	Appuyer pour ouvrir le menu à propos ( <i>about</i> ).
Uniquement pour le PRONTO-250-FLEX / EZ		
	Plus	Appuyer pour passer au menu secondaire.
	Puissance à un coup	Appuyer pour passer au mode puissance à un coup.
	Puissance continue	Appuyer pour passer au mode puissance continue.
	Énergie à un coup	Appuyer pour passer au mode énergie à un coup.

### 2.3.3. Modifier l'orientation de l'écran

Il y a quatre orientations d'écran possibles : en haut, en bas, à gauche et à droite. Le bouton affiche



l'orientation actuelle, par exemple, en haut : Pour modifier l'orientation, appuyez simplement sur le bouton, et le prochain choix apparaîtra. Les modifications seront enregistrées une fois que vous quittez le menu des réglages.


### 2.3.4. Modifier la luminosité de l'écran

Il y a quatre niveaux de luminosité possible : 100 %, 75 %, 50 % et 25 %. Le bouton affiche la luminosité actuelle,



par exemple 75 % : Pour modifier la luminosité, appuyez simplement sur le bouton, et le prochain choix apparaîtra. Les modifications seront enregistrées une fois que vous quittez le menu des réglages.

### 2.3.5. Régler le facteur de correction


Il est possible d'ajuster l'étalonnage de l'appareil. Vous pouvez le faire en appliquant un facteur de correction aux mesures. Pour accéder au menu facteur de correction, appuyez simplement sur le bouton CAL . Le nombre affiché est le facteur de multiplication qui sera appliqué aux mesures. Un facteur de 1.000 ne modifie pas l'étalonnage. Vous pouvez saisir n'importe quel chiffre entre 0.500 et 2.500.

Les quatre chiffres du facteur de correction sont modifiés individuellement. Par exemple, si le facteur de correction est 1.000 et que vous voulez le modifier à 1.200, appuyez simplement sur le premier 0 (assurez-vous qu'il est bleu, comme suit : **1.000**) et augmentez-le de deux à l'aide du bouton haut.



Une fois la valeur entrée, appuyez sur le bouton de mise en marche, d'arrêt et de réglages pour quitter le menu et enregistrer automatiquement les nouveaux réglages.

### 2.3.6. Obtenir des renseignements à propos de l'appareil

Les renseignements pertinents au sujet de l'appareil sont stockés dans le menu à propos . Ces renseignements peuvent être utiles si l'appareil est retourné pour réparation ou étalonnage. Ils comprennent le nom de modèle, le numéro de série, la version du micrologiciel et la date du dernier étalonnage.

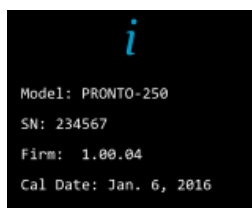


Figure 6. Le menu à propos affiche des renseignements sur l'appareil

Appuyez sur le bouton de mise en marche, d'arrêt et de réglages pour quitter le menu et retourner à l'écran de mesure.

## 2.4. MODIFIER LA LONGUEUR D'ONDE








Avant de prendre une mesure, il est important d'ajuster l'étalonnage de l'appareil à la longueur d'onde de la source à mesurer. Pour ce faire, appuyez sur le bouton de longueur d'onde  pour afficher une liste préconfigurée.



Figure 7. L'utilisateur peut personnaliser les six boutons de longueur d'onde.

Le menu longueur d'onde contient six préconfigurations. Les valeurs peuvent être réglées à n'importe quelle longueur d'onde de la plage spectrale programmée. Pour modifier une valeur, appuyez sur le bouton jusqu'à ce que l'écran passe au menu du réglage de la longueur d'onde (*set wavelength*). Chaque chiffre est modifié manuellement en le sélectionnant à l'aide des flèches haut/bas. Par exemple, si vous passez de 10,6  $\mu\text{m}$  à 532 nm, vous devez faire ce qui suit :

1. Sélectionnez les unités. Assurez-vous qu'elles deviennent bleues  et utilisez le bouton haut ou bas pour passer à nm.
2. Sélectionnez le premier chiffre. Assurez-vous qu'il devient bleu  et utilisez le bouton bas pour le régler à 0.
3. Sélectionnez le deuxième chiffre. Assurez-vous qu'il devient bleu  et utilisez le bouton haut pour le régler à 5.
4. Sélectionnez le troisième chiffre. Assurez-vous qu'il devient bleu  et utilisez le bouton bas pour le régler à 3.
5. Sélectionnez le quatrième chiffre. Assurez-vous qu'il devient bleu  et utilisez le bouton bas pour le régler à 2.
6. Vous êtes prêt! 

Une fois la valeur désirée entrée, appuyez sur le bouton de mise en marche, d'arrêt et de réglages pour quitter le menu et enregistrer automatiquement les nouveaux réglages.

## 2.5. PRENDRE UNE MESURE

Une fois l'ajustement de tous les réglages effectué, vous êtes prêt à prendre une mesure. Suivez simplement les directives étape par étape ci-dessous.




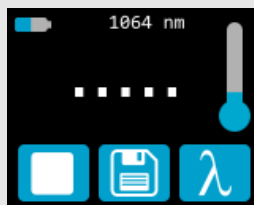
### Conseil


Nous recommandons de placer l'appareil sur un support optique ou sur une surface horizontale lors de la prise de mesures.

Veillez à respecter les spécifications recommandées en matière de taille de faisceau, d'emplacement et de puissance laser.

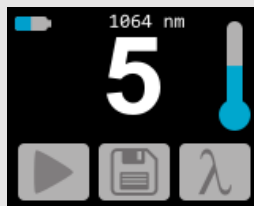
1. Allumez l'appareil.

2. Appuyez sur le bouton lecture . Une série de points apparaîtra. Cela indique que l'appareil est en attente d'un faisceau laser pour déclencher la prise de mesure.



**Note :** en tout temps au cours de la séquence de mesure, vous pouvez appuyer sur le bouton arrêt . L'appareil mettra fin au processus de mesure et retournera à son statut initial (affichant la dernière valeur mesurée).

3. Placez l'appareil dans le parcours du faisceau laser, le faisceau laser centré sur l'absorbeur.
4. Aussitôt que l'appareil détecte un faisceau laser, il démarrera automatiquement le décompte de 5 secondes de la mesure. Laissez l'appareil dans le faisceau durant toute la durée du décompte indiquée à l'écran.






5. Une fois le décompte terminé, la mesure apparaîtra. Vous pouvez retirer l'appareil du faisceau.



6. La lecture demeurera à l'écran jusqu'à la prochaine mesure, même si vous éteignez et rallumez l'appareil.
7. Pour prendre une nouvelle mesure, répétez à partir de l'étape 2.

## 2.6. ACQUÉRIR, TRANSFÉRER ET SUPPRIMER LES DONNÉES

### 2.6.1. Acquérir les données

Vous pouvez stocker les mesures prises par l'appareil en appuyant simplement sur le bouton enregistrer . Lorsqu'appuyé, le bouton devient blanc  pour indiquer que les données sont stockées dans la mémoire interne de l'appareil. Une fois activée, l'acquisition de données restera active jusqu'à ce qu'elle soit arrêtée ou que l'appareil soit éteint et allumé. Pour arrêter l'acquisition de données, appuyez sur le bouton enregistrer et l'appareil retournera à son état d'origine .

### 2.6.2. Transférer les données

Pour récupérer les données, vous devez connecter l'appareil PRONTO à votre ordinateur à l'aide d'un câble USB et utiliser le logiciel ProntoDataTransfer . Vous pouvez télécharger la version la plus récente du logiciel dans la section des téléchargements de notre site Web (<https://gentec-eo.fr/telechargements>). Les données seront téléversées sur votre ordinateur dans un fichier texte que vous pouvez enregistrer à un emplacement connu et ouvrir dans le logiciel d'analyse de votre choix.




#### Avertissement

Une fois les données transférées sur un ordinateur, elles sont automatiquement supprimées de la mémoire interne de l'appareil.

Les directives d'installation et de transfert complètes se trouvent à l'Annexe B - Installer le logiciel ProntoDataTransfer.


### 2.6.3. Supprimer les données

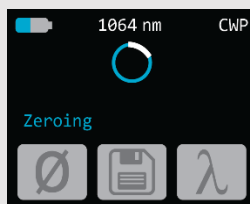
Pour supprimer les données de la mémoire interne, vous devez maintenir le bouton enregistrer enfoncé  pendant environ 3 secondes. Un texte apparaîtra : *Erase all data?* (supprimer toutes les données?). Appuyez sur le bouton oui (yes), puis cliquez sur OK.

### 3. CONSIGNES D'UTILISATION (PRONTO-250-FLEX ET PRONTO-250-EZ SEULEMENT)


#### 3.1. ZÉROTAGE (MODE CWP SEULEMENT)

1. Bloquez tout rayonnement laser sur le détecteur.
2. Pour régler le zéro, attendez que la mesure soit stable. Il est possible que la lecture de puissance par l'appareil ne soit pas exactement zéro en l'absence de faisceau laser incident sur le capteur. Attendez jusqu'à ce que la mesure sans laser soit stable pendant plusieurs minutes. Un préchauffage d'une demi-heure est recommandé pour obtenir une mesure précise de faibles puissances.

3. Appuyez sur le bouton zéro . Lorsque l'appareil est occupé, les boutons de commande sont inactifs.



4. Lorsque le processus est terminé, l'appareil retourne à l'écran de mesure, et vous pouvez prendre une mesure précise.

Lorsque le décalage est appliqué à une mesure, le bouton zéro est blanc . Le décalage demeure actif jusqu'à ce que le bouton zéro soit appuyé de nouveau ou que l'appareil PRONTO soit éteint.

#### 3.2. RÉGLER L'ÉCHELLE (MODES CWP ET SSE SEULEMENT)

Pour accéder au menu échelle (range), vous devez appuyer sur la valeur mesurée (le centre de l'écran tactile) pendant environ 3 secondes. Les flèches haut/bas font défiler les échelles disponibles et le réglage d'échelle automatique AUTO (valeur par défaut).



Figure 8. Boutons haut et bas pour régler l'échelle manuelle ou pour accéder de nouveau au réglage d'échelle par défaut « Auto »

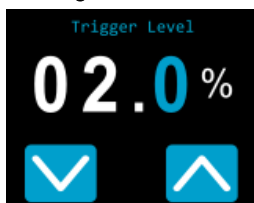
Une fois la valeur désirée entrée, appuyez sur le bouton de mise en marche, d'arrêt et de réglages pour quitter le menu et enregistrer automatiquement les nouveaux réglages.

### 3.3. RÉGLER LE NIVEAU DE DÉCLENCHEMENT (MODE SSE SEULEMENT)

En mode SSE, il est possible de contrôler le niveau de déclenchement. Pour accéder au menu niveau de déclenchement (trigger level), appuyez simplement sur le bouton de niveau de déclenchement **TRIG** au bas de l'écran de mesure. Les valeurs acceptées se situent entre 0,1 % et 99,9 %. La valeur par défaut est 2,0 %.

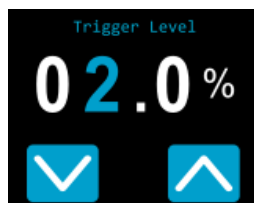
Les trois chiffres du facteur de correction sont modifiés individuellement. Par exemple, si le niveau de déclenchement est 2,0 % et que vous voulez le modifier à 5,0 %, appuyez simplement sur le premier 2 (assurez-vous qu'il est bleu) et augmentez-le de trois à l'aide du bouton haut.

Configuration initiale



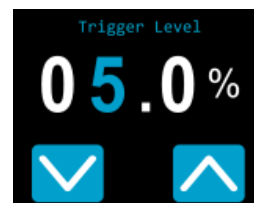
La valeur par défaut est 2,0 %.

Sélectionner le chiffre



Le chiffre sélectionné devient bleu.

Modifier le chiffre à l'aide des flèches



Le niveau ajusté est enregistré automatiquement en quittant l'écran.

Une fois la valeur désirée entrée, appuyez sur le bouton de mise en marche, d'arrêt et de réglages pour quitter le menu et enregistrer automatiquement les nouveaux réglages.

### 3.4. PRENDRE UNE MESURE

Une fois l'ajustement de tous les réglages effectué et le mode de mesure sélectionné, vous êtes prêt à prendre une mesure. Suivez simplement les directives étape par étape ci-dessous.



#### Conseil

Nous recommandons de placer l'appareil sur un support optique ou sur une surface horizontale lors de la prise de mesure.

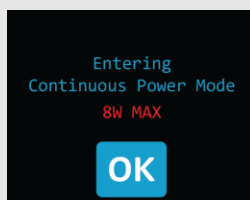
Veillez à respecter les spécifications recommandées en matière de taille de faisceau, d'emplacement et de puissance laser.

#### 3.4.1. Mode SSP

Les instructions détaillées concernant ce mode se trouvent à la section 2.5.



#### 3.4.2. Mode CWP

1. Allumez l'appareil.
2. L'appareil PRONTO affiche un avertissement (8 W maximum), appuyez sur OK.



3. Pour une précision optimale, ajustez la lecture à zéro avant de prendre des mesures (consultez la section 3.1). Pour les mesures de faible puissance, le capteur doit être protégé de la lumière ambiante et des fluctuations de températures.
4. Placez l'appareil dans le parcours du faisceau laser, le faisceau laser centré sur l'absorbeur.
5. L'appareil affichera la valeur de puissance et la mettra à jour automatiquement.

#### 3.4.3. Mode SSE

1. Allumez l'appareil.
2. Placez l'appareil dans le parcours du faisceau laser, le faisceau laser centré sur l'absorbeur.
3. Aussitôt que l'appareil détecte une impulsion laser, il en mesure automatiquement l'énergie.
4. Le bouton de niveau de déclenchement  devient gris  à chaque détection d'une impulsion.
5. Pour des résultats précis, ne touchez pas l'écran lors de la prise de mesures et respectez les spécifications concernant la largeur des impulsions laser et le taux de répétition.

## 4. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

### 4.1. RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

Pour assurer la prise de mesures précises à long terme, la sonde de puissance PRONTO devrait être conservée dans les conditions ambiantes suivantes :

- température de l'environnement d'entreposage : 10 °C à 60 °C, RH < 90 %
- température de l'environnement de fonctionnement : 15 °C à 28 °C, RH < 80 %

Il est possible d'entreposer et de faire fonctionner votre sonde de puissance PRONTO au-delà de ces conditions. Si vous avez des questions spécifiques, veuillez communiquer avec votre représentant Gentec-EO local.

Pour obtenir les mesures les plus précises, centrez le faisceau sur le capteur. Idéalement, le diamètre du faisceau doit être le même que celui utilisé lors de l'étalonnage. Le diamètre du faisceau correspond à > 98 % de la puissance encerclée centrée sur 50 % de la surface du capteur. Cela est conforme à la norme no 1040 de la Commission électrotechnique internationale : « Détecteur pour la mesure de puissance et d'énergie [...] ». Consultez le certificat d'étalonnage pour connaître le diamètre de faisceau exact utilisé lors de l'étalonnage.

### 4.2. DOMMAGE AU MATÉRIEL DE L'ABSORBEUR OPTIQUE

Un dommage au matériel de l'absorbeur optique est habituellement causé par le dépassement de la densité de puissance moyenne incidente maximale spécifiée par le fabricant. Consultez le tableau des spécifications.

Les appareils des séries PRONTO-250-FLEX / EZ peuvent mesurer jusqu'à 250 W. Le diamètre du faisceau devrait toujours être aussi large que possible afin d'éviter d'endommager l'absorbeur. **Nous recommandons l'utilisation d'un faisceau dont le diamètre couvre 70 % à 80 % de l'ouverture du capteur. Pour les PRONTO, cela correspond à un diamètre de 16 mm à 17 mm.**

Dans tous les cas, la surface d'incidence du faisceau ne devrait pas être inférieure à 10 % de la surface du détecteur. Veuillez communiquer avec Gentec-EO pour prendre des mesures avec de plus petits faisceaux.

Le seuil de dommage diminue avec la puissance du laser. Consultez le diagramme à la figure 2 pour obtenir le diamètre correspondant au seuil de dommage pour un profil de faisceau gaussien. Le « diamètre de faisceau minimal de  $1/e^2$  » est calculé afin d'obtenir une intensité maximale 50 % inférieure par rapport au seuil d'endommagement, il devrait aussi être considéré comme le diamètre minimal « sécuritaire ». S'il y a des « points chauds » dans le profil du faisceau, ils doivent être considérés dans le calcul de l'intensité maximale.

Des dommages peuvent également être causés par l'utilisation d'un détecteur avec une surface d'absorbeur contaminée. Une légère décoloration du revêtement pourrait survenir, sauf qu'elle n'affecte pas l'étalonnage.

### 4.3. NE PAS EXCÉDER LA TEMPÉRATURE DE CAPTEUR MAXIMALE

L'appareil PRONTO est doté d'un thermomètre intégré pour surveiller la température du capteur. Afin d'éviter d'endommager le capteur, sa température ne doit pas excéder 65 °C. Pour des températures inférieures à 25 °C, le thermomètre sera rempli comme l'image située à la droite de ce texte. Lors de la prise de mesure, la température du capteur augmentera graduellement et le thermomètre également.

Si la température du capteur s'approche de la limite acceptable, l'écran affichera la mention HOT (chaud) en lettres rouges grasses, l'icône de thermomètre sera rouge, et toutes les fonctions seront désactivées.



Si cet écran apparaît, vous devez absolument retirer l'appareil du faisceau laser et le laisser refroidir avant de tenter de prendre une nouvelle mesure.



En plus du thermomètre intégré, l'appareil PRONTO est doté d'une étiquette jaune sur sa face arrière. Le centre de l'étiquette devient noir lorsque la température de l'appareil dépasse 65 °C (150 °F). Cela indique que le détecteur a surchauffé et est endommagé. Dans ce cas, communiquez avec votre représentant Gentec-EO local.

#### 4.4. COMMENT MANIPULER ADÉQUATEMENT L'APPAREIL

Le rayonnement laser peut réchauffer l'appareil très rapidement. Le boîtier de l'appareil peut devenir chaud, spécialement en cas de puissances élevées. En plus des précautions de sécurité habituelles à prendre lors du travail avec rayonnement laser, nous recommandons de placer l'appareil sur un support optique lors de la prise de mesures. À cette fin, l'appareil est doté de deux trous de fixation à filet 8-32 (voir la figure 3).



Figure 9. Configuration recommandée lors de la prise de mesure : installer l'appareil sur un support optique avant de le placer dans le faisceau laser

Gentec-EO offre un support compatible pour l'appareil PRONTO. Vous pouvez communiquer avec le représentant Gentec-EO pour connaître le modèle exact.

Il est également possible de placer l'appareil PRONTO sur une surface horizontale et d'illuminer le capteur d'en haut. Puisque le derrière de l'appareil est plat, il restera stable sur une surface horizontale.



Figure 10. Configuration recommandée lors de la prise de mesure : installer l'appareil à plat sur la surface horizontale et l'illuminer d'en haut

#### **4.5. NETTOYAGE DE L'ABSORBEUR DU PRONTO-250-EZ**

Le PRONTO-250-EZ a un absorbeur facilement nettoyable, contrairement à l'absorbeur du PRONTO-250-FLEX. Les étapes pour nettoyer l'absorbeur EZ sont listées ci-dessous :

Étape 1 : Imbibez un linge optique de nettoyage avec de l'isopropanol

Étape 2 : Frottez doucement le linge optique imbibé d'iso sur l'absorbeur EZ

Étape 3 : Assécher l'absorbeur EZ avec un jet d'air

## 5. COMMUNICATION USB

### 5.1. DESCRIPTION

Le PRONTO possède un mode de communication ASCII. Ce format nécessite l'entrée de commande en format texte, selon les règles énoncées dans la section 5.3. La section 5.5 décrit les commandes utilisables.

Le PRONTO utilise le mode USB de la classe CDC (*communications device class*). Sur l'ordinateur hôte, il apparaît comme port COM. Toutefois, il ne s'agit pas d'un port COM, mais plutôt d'un vrai port USB haute vitesse. Vous pouvez communiquer avec ce port comme s'il s'agissait d'un port RS232, mais très rapide. Suivez les indications données à l'écran pour installer les pilotes USB. Les pilotes USB ont été testés et confirmés numériquement par Microsoft.

Ouvrez le port approprié dans votre logiciel en passant par les outils de port COM habituels. Aucun des paramètres du port n'est important puisqu'ils ne seront pas utilisés, laissez-les à leurs valeurs par défaut. Cette connexion USB est une vraie connexion.

Utilisez les protocoles d'écriture et de lecture habituels du port USB pour contrôler le PRONTO.

### 5.2. PARAMÉTRAGE DE COMMUNICATION AVEC LE PRONTO

#### 5.2.1. Branchez le PRONTO

Utilisez votre émulateur de terminal série préféré pour vous connecter au port COM. Voici quelques exemples de programmes de terminaux de série :

- CoolTerm : <https://freeware.the-meiers.org/>
- PuTTY : <http://www.putty.org/>
- RealTerm : <https://realterm.sourceforge.io/>

Si vous avez besoin de connaître le numéro de port COM, vous pouvez le trouver dans le gestionnaire de périphériques Windows.

Utiliser les paramètres de communication suivants :

Paramètres du port de communication du PRONTO	
Bits par seconde	Tous les paramètres seront bons
Bits de données	Tous les paramètres seront bons
Parité	Tous les paramètres seront bons
Bits d'arrêt	Tous les paramètres seront bons
Contrôle de flux	Tous les paramètres seront bons

#### 5.2.2. Pour mettre les commandes en écho

Les commandes que vous tapez n'apparaîtront pas dans la fenêtre du terminal à moins que vous n'ayez configuré l'émulateur de terminal pour le faire. Seule la réponse du moniteur sera affichée. Si vous préférez voir les commandes que vous tapez, activez « Local Echo » ou un paramètre équivalent.

#### 5.2.3. Testez la connexion

Dans la fenêtre du terminal, entrez \*VER. Si la réponse obtenue correspond au numéro de la version du moniteur, vous êtes bien connecté et prêt à configurer la commande série.

## 5.3. FORMAT DE COMMANDE SÉRIE

### 5.3.1. Règles de protocole série

Les commandes sont envoyées en chaînes de texte. La réponse sera présentée en données ou dans une chaîne vide.

### 5.3.2. Règles du format de texte

Toutes les commandes texte doivent commencer par un caractère déclencheur (\*). Il n'est pas nécessaire de terminer les commandes par un saut de ligne ou un retour de chariot. Les paramètres NE doivent PAS être séparés par des espaces. Il n'est pas nécessaire d'entrer les caractères en majuscule, un mélange de minuscules et de majuscules convient. Les réponses à toutes les commandes en format texte sont également en format texte et se terminent par un retour ou un saut de ligne.

En cas d'erreur, la chaîne de réponse sera :

**Command Error (erreur de commande). Command not recognized (commande non reconnue).**

ou

**Command Error (erreur de commande). Command must start with '\*' (la commande doit commencer par \*).**

Puisque toutes les réponses du format texte se terminent par un retour <CR> ou un saut de ligne <LF> (ou les deux), une réponse texte comporte des tabulations lorsque plusieurs éléments de la chaîne doivent être séparés. Ces tabulations sont utiles lors de l'exportation des données vers un chiffrier.

## 5.4. LISTE DE COMMANDE SÉRIE DU PRONTO (SOMMAIRE)

N°	Nom de la commande	Commande	Description
<b>Affichage</b>			
01	Définir l'échelle	SCS	Définit manuellement l'échelle
02	Définir l'échelle supérieure	SSU	Change l'échelle à la prochaine échelle supérieure
03	Définir l'échelle inférieure	SSD	Change l'échelle à la prochaine échelle inférieure
04	Obtenir l'index d'échelle courante	GCR	Donne l'index d'échelle entre 0 et 41
05	Définir l'échelle automatique	SAS	Définit l'échelle automatique
06	Obtenir l'échelle automatique	GAS	Donne l'état d'échelle automatique
07	Afficher l'échelle valide	DVS	Affiche les codes valides pour la tête connectée
08	Définir le niveau du déclencheur	STL	Définit le niveau du déclencheur interne pour l'énergie d'impulsion
09	Obtenir le niveau du déclencheur	GTL	Donne la valeur du niveau du déclencheur
10	Obtenir le mode de mesure afficher	GMD	Retourne le mode de mesure actuel du PRONTO
11	Contrôle de l'écran LCD	LCD	Allume et éteint l'écran LCD
<b>Mesure</b>			
<b>Acquisition de données</b>			
12	Rechercher la valeur actuelle	CVU	Donne la valeur actuelle en ASCII
13	Envoyer la transmission de données en continu	CAU	Envoie les valeurs en ASCII au port série avec le paramètre d'échantillonnage de données
14	Arrêter la commande CAU	CSU	Arrête la commande *CAU
15	Obtenir l'état d'une nouvelle valeur	NVU	Détermine si une nouvelle valeur est disponible ou pas
16	Obtenir la température du boîtier	TMP	Retourne la valeur de la température du boîtier
<b>Paramètre de base</b>			
17	Définir la correction de longueur d'onde personnelle en nm	PWC	Définit la longueur d'onde en nm
18	Définir la correction de longueur d'onde personnelle en µm	PWM	Définit la longueur d'onde en µm
19	Obtenir la longueur d'onde	GWL	Donne la longueur d'onde en nm
<b>Contrôle</b>			
20	Définir l'anticipation	ANT	Bascule l'anticipation en mode actif ou inactif
21	Obtenir l'état d'anticipation	GAN	Donne l'état d'anticipation
22	Définir le décalage du zéro	SOU	Met le décalage du zéro pour un détecteur de puissance
23	Supprimer le décalage du zéro	COU	Annule le décalage du zéro (annule la commande *SDZ)
24	Obtenir le décalage du zéro	GZO	Donne l'état du décalage du zéro
25	Définir un facteur de multiplication personnalisé	MUL	Définit un facteur de multiplication personnalisé
26	Obtenir le facteur de multiplication personnalisé	GUM	Donne le facteur de multiplication personnalisé
27	Définir un décalage personnalisé	OFF	Définit la valeur du décalage
28	Obtenir le décalage de l'utilisateur	GUO	Donne la valeur du décalage actuelle
29	Court touché sur l'écran	PRS	Simule un court touché sur un bouton de l'écran
30	Long touché sur l'écran	PRL	Simule un long touché sur un bouton de l'écran
<b>Information sur l'instrument et le détecteur</b>			
31	Demander la version	VER	Donne la version du micrologiciel du moniteur
32	Demander l'état	STS	Extrait l'information sur le détecteur et les paramètres du moniteur
33	Demander l'état complet	ST2	Donne l'état complet
34	Demander le modèle du détecteur	IDN	Retourne le modèle du détecteur
35	Demander la version du micrologiciel	GSV	Donne la version du micrologiciel
36	Demander de l'information générale	GFW	Donne la version du micrologiciel, le numéro du micrologiciel et le modèle du détecteur
37	Demande l'état de la batterie	QSO	Donne le niveau de la batterie

## 5.5. DESCRIPTION DÉTAILLÉE DES COMMANDES SÉRIE DU PRONTO (COMPLÈTE)

### 5.5.1. Affichage

#### 01 – Définir l'échelle

Cette commande sert à forcer l'affichage des données actuelles selon une échelle spécifique. L'échelle inférieure est toujours zéro, les échelles supérieures sont données dans le tableau ci-dessous. Le mode d'échelle automatique applique la meilleure échelle pour les valeurs actuelles, en temps réel. Le paramètre doit correspondre à un des identifiants du tableau ci-dessous et comporter deux chiffres.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
SCS	Index de plage		PRONTO-250-FLEX PRONTO-250-EZ

Identifiants de plage

Index	Valeur	Index	Valeur
00	1 picowatt ou picojoule	21	30 milliwatts ou millijoules
01	3 picowatts ou picojoules	22	100 milliwatts ou millijoules
02	10 picowatts ou picojoules	23	300 milliwatts ou millijoules
03	30 picowatts ou picojoules	24	1 watt ou joule
04	100 picowatts ou picojoules	25	3 watts ou joules
05	300 picowatts ou picojoules	26	10 watts ou joules
06	1 nanowatt ou nanojoule	27	30 watts ou joules
07	3 nanowatts ou nanojoules	28	100 watts ou joules
08	10 nanowatts ou nanojoules	29	300 watts ou joules
09	30 nanowatts ou nanojoules	30	1 kilowatt ou kilojoule
10	100 nanowatts ou nanojoules	31	3 kilowatts ou kilojoules
11	300 nanowatts ou nanojoules	32	10 kilowatts ou kilojoules
12	1 microwatt ou microjoule	33	30 kilowatts ou kilojoules
13	3 microwatts ou microjoules	34	100 kilowatts ou kilojoules
14	10 microwatts ou microjoules	35	300 kilowatts ou kilojoules
15	30 microwatts ou microjoules	36	1 mégawatt ou mégajoule
16	100 microwatts ou microjoules	37	3 mégawatts ou mégajoules
17	300 microwatts ou microjoules	38	10 mégawatts ou mégajoules
18	1 milliwatt ou millijoule	39	30 mégawatts ou mégajoules
19	3 milliwatts ou millijoules	40	100 mégawatts ou mégajoules
20	10 milliwatts ou millijoules	41	300 mégawatts ou mégajoules

Par défaut : échelle automatique



#### Exemple

L'exemple présente la définition de l'échelle à 30 watts ou joules.

Commande : \*SCS27

Réponse :

#### 02 – Définir l'échelle supérieure

Cette commande sert à forcer l'affichage des données actuelles selon une échelle supérieure.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
SSU	Aucun		PRONTO-250-FLEX

			PRONTO-250-EZ
--	--	--	---------------

### 03 – Définir l'échelle inférieure

Cette commande sert à forcer l'affichage des données actuelles selon une échelle inférieure.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
SSD	Aucun		PRONTO-250-FLEX PRONTO-250-EZ

### 04 – Obtenir l'index d'échelle courante

Cette commande donne l'index d'échelle à une valeur entre 0 et 41. Veuillez vous reporter à la commande définir l'échelle (SCS) pour obtenir la liste complète des index.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
GCR	Aucun	Index de 0 à 41	PRONTO-250-FLEX PRONTO-250-EZ



#### Exemple

Commande : \*GCR

Réponse : Range (plage) : 10<CR><LF>

### 05 - Définir l'échelle automatique

Cette commande sert à forcer l'affichage à l'échelle automatique.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
SAS	1 : actif 0 : inactif		PRONTO-250-FLEX PRONTO-250-EZ

### 06 - Obtenir l'échelle automatique

Cette commande donnera l'indication que l'option d'échelle automatique est active ou inactive.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
GAS	Aucun	1 : actif 0 : inactif	PRONTO-250-FLEX PRONTO-250-EZ



#### Exemple

Commande : \*GAS

Réponse : AutoScale : 1<CR><LF>  
(échelle automatique)

## 07 – Afficher l'échelle valide

Cette commande sert à afficher toutes les échelles valides prises en charge par la tête connectée. Les échelles sont affichées selon l'index d'échelle. Veuillez consulter la section définir l'échelle pour obtenir la correspondance du tableau.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
DVS	Aucun	L'index d'échelle valide	PRONTO-250-FLEX PRONTO-250-EZ

L'exemple présenté correspond à un appareil PRONTO-250-FLEX qui peut prendre les échelles suivantes :

- 1 J
- 3 J
- 10 J
- 30 J
- 100 J
- 300 J



### Exemple

Commande : \*DVS

Réponse : [24]: 1.000<CR><LF>  
[25]: 3.000<CR><LF>  
[26]: 10.00<CR><LF>  
[27]: 30.00<CR><LF>  
[28]: 100.0<CR><LF>  
[29]: 300.0<CR><LF>

## 08 – Définir le niveau du déclencheur

Cette commande sert à définir le niveau du déclencheur interne lorsque l'appareil est en mode d'énergie.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
STL	Le niveau du déclencheur (en pourcentage) doit être une valeur numérique à quatre chiffres		PRONTO-250-FLEX PRONTO-250-EZ

**Par défaut :** 2 %

La valeur peut être définie entre 0,1 et 99,9.



### Exemple

Commande : \*STL15.4 (15,4 %)  
\*STL00.2 (0,2 %)

Réponse :

## 09 – Obtenir le niveau du déclencheur

Cette commande donne le niveau du déclencheur en pourcentage. La valeur est située entre 0,1 % et 99,9 %.

Ceci est pour le PRONTO en mode énergie seulement.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
GTL	Aucun	Donne le niveau du déclencheur en pourcentage	PRONTO-250-FLEX PRONTO-250-EZ



### Exemple

Commande : \*GTL

Réponse : 2.0<CR><LF>

## 10 – Obtenir le mode de mesure affiché

Cette commande permet d'obtenir le mode de mesure du PRONTO dépendamment du type de PRONTO. Le mode peut être le mode de puissance continue en watt (CWP), le mode d'impulsion de puissance en watt (SSP) ou le mode d'impulsion d'énergie en joule (SSE).

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
GMD	Aucun	CWP = 0 SSP = 3 SSE = 2	Tous les modèles



### Exemple

Commande : \*GMD

Réponse : Mode : 0<CR><LF>

## 11 – Contrôle de l'écran LCD

Cette commande est utilisée pour contrôler l'écran LCD en le mettant en marche (on) ou en arrêt (off). Le PRONTO continue de fonctionner normalement même si l'écran est éteint.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
LCD	1 : allumé (on) 0 : éteint (off)		Tous les modèles



### Exemple

Commande : \*LCD1

Réponse :

### 5.5.2. Acquisition de données

#### 12 – Rechercher la valeur actuelle

Cette commande sert à rechercher la valeur qui est affichée actuellement par le moniteur. La valeur est affichée en watts et en joules.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
CVU	Aucun	Données en ASCII (notation scientifique)	Tous les modèles



#### Exemple

Par exemple, une lecture de 506,601 watts et une lecture de -12,25631 milliwatts seraient affichées comme illustré plus bas.

Commande : *CVU	Réponse : +5.066010e+02<CR><LF>
Commande : *CVU	Réponse : -1.225631e-02<CR><LF>

#### 13 – Envoyer la transmission de données en continu

Cette commande sert à envoyer des données au port série à une fréquence de 6,8 Hz en mode CWP.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
CAU	Aucun	Données en ASCII (notation scientifique)	Tous les modèles



#### Exemple

Par exemple, sur un PRONTO en mode CWP, une lecture d'environ 5,0 watts serait affichée comme illustré plus bas jusqu'à l'envoi de la commande \*CSU.

Commande : *CAU	Réponse :
	+5.066010e+00<CR><LF>
	+5.066012e+00<CR><LF>
	+5.066014e+00<CR><LF>
	+5.066022e+00<CR><LF>
	+5.066032e+00<CR><LF>
	+5.066042e+00<CR><LF>
	...

#### 14 – Arrêter la commande CAU

Cette commande sert à arrêter le transfert en temps réel activé par la commande CAU.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
CSU	Aucun		Tous les modèles

## 15 – Rechercher la nouvelle valeur prête

Cette commande sert à vérifier si une nouvelle valeur est disponible à partir du détecteur. Bien que facultative, l'utilisation de cette commande est recommandée lorsque vous utilisez une impulsion simple.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
NVU	Aucun	Nouvelle valeur disponible ou Nouvelle valeur non disponible	Tous les modèles



### Exemple

Commande : \*NVU

Réponse : New data not available <CR><LF>  
(nouvelle valeur non disponible)

## 16 – Température du détecteur

Cette commande est utilisée pour obtenir les données sur la température de l'appareil l'aide du port série à la vitesse d'échantillonnage. TMP1 enverra les données au même taux que la commande CAU lorsque celle-ci est activée. Le premier nombre est la puissance mesurée et le deuxième est la valeur de la température. Si la commande CAU n'est pas activée aucune donnée ne sera envoyée. TMP0 enverra une seule valeur de température du détecteur.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
TMP	0,1	Données en ASCII	Tous les modèles



### Exemples

Par exemple, avec un wattmètre, une lecture autour de 5,0 watts serait affichée comme illustré plus bas jusqu'à ce que la commande \*CSU soit envoyée.

Commande : \*CAU et \*TMP1

Réponse :  
+5.066010e+00, 23.1 <CR><LF>  
+5.066012e+00, 23.2 <CR><LF>  
+5.066014e+00, 23.2 <CR><LF>

Commande : \*TMP0

Réponse :  
23.0 <CR><LF>

### 5.5.3. Paramètre de base

#### 17 – Définir la correction de longueur d'onde personnelle en nm

Cette commande sert à spécifier en nm la longueur d'onde du détecteur. La mémoire interne du détecteur contient des données spectrales mesurées sur une vaste plage de longueurs d'onde. Une valeur valide est établie entre la longueur d'onde la plus basse et la longueur d'onde la plus haute acceptée par l'appareil et ne devrait pas correspondre à une valeur de type point flottant. Le paramètre d'entrée doit comporter cinq caractères. Si la longueur d'onde souhaitée n'a pas cinq chiffres, il faut ajouter des zéros. Par exemple, pour régler la longueur d'onde à 514 nm, il faut entrer 00514 ou 514.0.

Définir 0 comme longueur d'onde ou un nombre à l'extérieur de la plage définie annulera la commande.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
PWC	Longueur d'onde		Tous les modèles

**Par défaut :** longueur d'onde d'étalonnage (habituellement 1064 nm, varie selon le modèle de détecteur)



#### Exemple

Dans l'exemple présenté, la longueur d'onde est fixée à 1550 nm.

Commande : \*PWC01550

Réponse :

#### 18 – Définir la correction de longueur d'onde personnelle en µm

Cette commande sert à spécifier en µm la longueur d'onde du détecteur. La mémoire interne du détecteur contient des données spectrales mesurées sur une vaste plage de longueurs d'onde. Une valeur valide est établie entre la longueur d'onde la plus basse et la longueur d'onde la plus haute acceptée par l'appareil et peut correspondre à une valeur de type point flottant. Le paramètre d'entrée doit comporter cinq chiffres. Si la longueur d'onde souhaitée n'a pas cinq chiffres, il faut ajouter des zéros. Par exemple, pour régler la longueur d'onde à 10,60 µm, il faut entrer 010,6.

Définir 0 comme longueur d'onde ou un nombre à l'extérieur de la plage définie annulera la commande.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
PWM	Longueur d'onde		Tous les modèles

**Par défaut :** longueur d'onde d'étalonnage (habituellement 1064 nm, varie selon le modèle de détecteur)



#### Exemple

Dans l'exemple présenté, la longueur d'onde est fixée à 2,5 microns (2500 nm).

Commande : \*PWM02.50

Réponse :

## 19 – Obtenir la longueur d'onde

Cette commande donne la longueur d'onde en nm.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
GWL	Aucun	Donne la longueur d'onde en nm	Tous les modèles



### Exemple

Commande : \*GWL

Réponse : PWC : 1064<CR><LF>

## 5.5.4. Contrôle

### 20 – Définir l'anticipation

Cette commande sert à activer ou désactiver le processus d'anticipation lorsque l'appareil prend une lecture. L'anticipation est calculée par un algorithme d'accélération fondé sur un logiciel qui fournit des lectures plus rapides en utilisant l'étalonnage du détecteur.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
ANT	1 : actif 0 : inactif		Tous les modèles

Par défaut : actif



### Exemple

Dans l'exemple suivant, l'anticipation est définie à l'état actif.

Commande : \*ANT1

Réponse :

### 21 – Obtenir l'état d'anticipation

Cette commande donne l'état d'anticipation. Si l'anticipation n'est pas disponible, l'état sera toujours « inactif ».

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
GAN	Aucun	1 : actif 0 : inactif	Tous les modèles



### Exemple

Commande : \*GAN

Réponse : Anticipation : 0<CR><LF>

## 22 – Définir le décalage du zéro.

Cette commande soustrait la valeur actuelle de toutes les échelles disponibles à toutes les futures mesures au moment où la commande est émise en vue de définir un nouveau point zéro.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
SOU	Aucun	Échelle automatique : Please wait... (Patientez...) Done! (Terminé!) Échelle fixe :	PRONTO-250-FLEX PRONTO-250-EZ



### Exemple

Commande : \*SOU

Réponse : Please wait... (Patientez...) <CR><LF>  
Done! (Terminé!)<CR><LF>

## 23 – Supprimer le décalage du zéro

Cette commande annule la commande de décalage du zéro et règle le point zéro à zéro (annule la commande \*SOU).

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
COU	Aucun		PRONTO-250-FLEX PRONTO-250-EZ

## 24 – Obtenir le décalage du zéro

Cette commande indique l'activation ou l'inactivation du décalage du zéro.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
GZO	Aucun	1 : actif 0 : inactif	PRONTO-250-FLEX PRONTO-250-EZ



### Exemple

Commande : \*GZO

Réponse : Zéro : 0<CR><LF>

## 25 – Définir un facteur de multiplication personnalisé

Cette commande sert à régler un facteur de multiplication personnalisé situé entre 0,5 et 2,5.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
MUL	Valeur numérique à 8 caractères		Tous les modèles

Par défaut : 1



### Exemple

Dans l'exemple présenté, le multiplicateur est 2,5.

Commande : \*MUL000002.5  
ou

Réponse :

\*MUL2.500000

## 26 – Obtenir le facteur de multiplication personnalisé

Cette commande donne le facteur de multiplication personnalisé.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
GUM	Aucun	Valeur du multiplicateur actuel	Tous les modèles



### Exemple

Commande : \*GUM

Réponse :

User multiplier (facteur de multiplication personnalisé) :  
2.5000000E+00<CR><LF>

## 27 – Définir le décalage personnalisé

Cette commande sert à régler la valeur du décalage.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
Off	Valeur numérique à huit caractères		Tous les modèles

Par défaut : 0



### Exemple

Dans l'exemple, le décalage est défini à 1,5 watts ou 1.5 joules.

Commande : \*OFF1.500000

Réponse :

ou  
\*OFF1.500e+0

L'autre option disponible est le décalage du zéro. L'opération de décalage du zéro est menée en premier, avant les facteurs de multiplication personnalisés et les décalages.

## 28 - Obtenir le décalage personnalisé

Cette commande donne la valeur du décalage.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
GUO	Aucun	Valeur actuelle du décalage	Tous les modèles



### Exemple

Commande : \*GUO

Réponse :

User Offset : 1.5000000E-03 <CR><LF>  
(décalage personnalisé)

## 29 – Court touché sur l'écran

Cette commande est utilisée pour simuler un court touché sur n'importe quel bouton apparaissant sur l'écran ainsi que le bouton de mise en marche. Chaque bouton de l'écran est numéroté de 1 à 7, et les boutons sont ordonnés comme un livre, de la gauche vers la droite et du haut vers le bas. Le nombre 0 est réservé au contrôle du bouton de mise en marche et d'arrêt.

Note : cette commande est soutenue uniquement pour les exemples mentionnés plus bas.


Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
PRS	0,1,2,3,4,5,6,7	ACK ou NACK	Tous les modèles




### Exemple

L'exemple suivant montre comment préparer l'appareil pour une mesure.

Commande : \*PRS1 du menu principal



Réponse : ACK

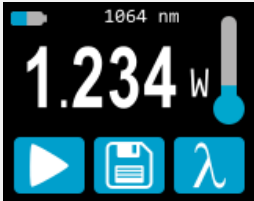




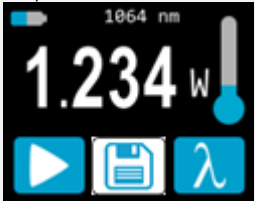
### Exemple

L'exemple suivant montre comment sauvegarder les données.

Commande : \*PRS2 du menu principal



Réponse : ACK







## Exemple

Le prochain exemple montre comment changer le mode de mesure suivant la procédure suivante (pour PRONTO-250-FLEX / EZ).


Commande : \*PRS0 du menu principal




Réponse : ACK



\*PRS4 pour ouvrir le menu des modes



Réponse : ACK



Faire PRS suivit d'un des chiffres suivants :

PRS1=SSP  
PRS2=CWP  
PRS3=SS3

## 30 – Long touché sur l'écran

Cette commande est utilisée pour simuler un touché de 3 secondes sur n'importe quel bouton apparaissant sur l'écran ainsi que le bouton de mise en marche. Les boutons de l'écran sont numérotés de 1 à 7 et sont ordonnés comme un livre, de la gauche vers la droite et du haut vers le bas. Le nombre 0 est réservé au contrôle du bouton de mise en marche et d'arrêt.

Note : cette commande est soutenue uniquement pour les exemples suivants.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
PRL	0,1,2,3,4,5,6,7	ACK ou NACK	Tous les modèles



## Exemple

Commande : \*PRL0 de n'importe quel menu Réponse : ACK (le PRONTO s'éteint)

\*PRL2 du menu principal ACK (efface les données, voir section 2.6.3)

### 5.5.5. Information sur l'instrument et le détecteur

#### 31 - Demander la version

Cette commande sert à obtenir l'information sur la version du micrologiciel et le type d'appareil.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
VER	Aucun	Version et type d'appareil	Tous les modèles



#### Exemple

Commande : \*VER

Réponse : PRONTO-FLEX version 1.00.04<CR><LF>

#### 32 - Demander l'état

Cette commande sert à demander à l'appareil d'obtenir l'information sur les caractéristiques suivantes :

- mode de mesure
- échelle maximale, minimale et actuelle
- longueur d'onde maximale, minimale et actuelle, avec ou sans atténuation
- disponibilité et état de l'atténuateur
- modèle du détecteur
- numéro de série du détecteur

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
STS	Aucun	Une structure hexadécimale décrite dans le tableau ci-dessous.	Tous les modèles

Le premier octet représente la validité de la structure : 0 signifie une ligne valide, alors que 1 correspond à la fin de la structure. Les 4 octets suivants correspondent à la ligne d'adresse, et les 4 derniers octets correspondent à la valeur actuelle. Les valeurs sont écrites sur 32 bits, ce qui signifie que toutes les valeurs sont écrites sur deux lignes. La première ligne correspond au bit le moins significatif, et la deuxième ligne correspond au bit le plus significatif.

Le tableau ci-dessous présente la sortie avec un PRONTO-50-W5, no série 199672.

Notez que les valeurs de données textuelles telles que le nom du détecteur et le numéro de série se présentent sous la forme de paquets de 16 bits petit-boutistes (*little-endian*) en code ASCII. L'ordre des octets doit être inversé pour être converti en format lisible.

Structure hexadécimale			Valeur convertie	Définition
Valide	Adresse	Valeur		
:0	0000	0003	3	Réservé
:0	0001	0000	0	Réservé
:0	0002	0003	3	Réservé
:0	0003	0000	0	Réservé
:0	0004	0000	0	Mode de mesure bit le moins significatif
:0	0005	0000	0	Mode de mesure bit le plus significatif
:0	0006	0015	21	Échelle courante bit le moins significatif (voir l'index d'échelle *SCS)
:0	0007	0000	0	Échelle courante bit le plus significatif (voir l'index d'échelle *SCS)
:0	0008	0019	25	Échelle maximale bit le moins significatif (voir l'index d'échelle *SCS)
:0	0009	0000	0	Échelle maximale bit le plus significatif (voir l'index d'échelle *SCS)
:0	000A	0011	17	Échelle minimale bit le moins significatif (voir l'index d'échelle *SCS)
:0	000B	0000	0	Échelle minimale bit le plus significatif (voir l'index d'échelle *SCS)
:0	000C	0428	1064	Longueur d'onde actuelle bit le moins significatif (nm)
:0	000D	0000	0	Longueur d'onde actuelle bit le plus significatif (nm)

Structure hexadécimale			Valeur convertie	Définition
Valide	Adresse	Valeur		
:0	000E	2968	10600	Longueur d'onde maximale bit le moins significatif (nm)
:0	000F	0000	0	Longueur d'onde maximale bit le plus significatif (nm)
:0	0010	00C1	193	Longueur d'onde maximale bit le moins significatif (nm)
:0	0011	0000	0	Longueur d'onde minimale bit le plus significatif (nm)
:0	0012	0001	1	Atténuateur disponible bit le moins significatif (1 = oui 0 = non)
:0	0013	0000	0	Atténuateur disponible bit le plus significatif (1 = oui 0 = non)
:0	0014	0000	0	Atténuateur sur le bit le moins significatif (1 = oui 0 = non)
:0	0015	0000	0	Atténuateur sur le bit le plus significatif (1 = oui 0 = non)
:0	0016	2968	10600	Longueur d'onde maximale avec atténuation bit le moins significatif (nm)
:0	0017	0000	0	Longueur d'onde maximale avec atténuation bit le plus significatif (nm)
:0	0018	00C1	193	Longueur d'onde minimale avec atténuation bit le moins significatif (nm)
:0	0019	0000	0	Longueur d'onde minimale avec atténuation bit le plus significatif (nm)
:0	001A	52 50	P R	Nom du détecteur en code ASCII (PRONTO-50-W5)
:0	001B	4E 4F	O N	
:0	001C	4F 54	T O	
:0	001D	35 2D	- 5	
:0	001E	2D 30	0 -	
:0	001F	35 57	W 5	
:0	0020	32 00		00 = caractère à terminaison nulle  Octets réservés aux noms de détecteurs plus longs Peut contenir des données non valides
:0	0021	CC 00		
:0	0022	CC CC		
:0	0023	CC CC		
:0	0024	CC CC		
:0	0025	CC CC		
:0	0026	CC CC		
:0	0027	CC CC		
:0	0028	CC CC		
:0	0029	CC CC		
:0	002A	39 31	1 9	Numéro de série du détecteur en code (199672)
:0	002B	36 39	9 6	
:0	002C	32 37	7 2	
:0	002D	00 00		000= caractère à terminaison nulle
:1	0000	00 00		Fin de la structure

### 33 - Demander l'état complet

Cette commande sert à demander à l'appareil d'obtenir l'information sur les caractéristiques suivantes :

- mode de mesure
- échelle maximale, minimale et actuelle
- longueur d'onde maximale, minimale et actuelle, avec ou sans atténuation
- disponibilité et état de l'atténuateur
- modèle du détecteur
- numéro de série du détecteur
- niveau du déclencheur (0,1 à 99,9)
- mode d'échelle automatique
- mode d'anticipation
- mode de décalage du zéro
- facteur de multiplication personnalisé
- décalage personnalisé

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
ST2	Aucun	Une structure hexadécimale décrite dans le tableau ci-dessous	Tous les modèles

Le premier octet représente la validité de la structure : 0 signifie une ligne valide, alors que 1 correspond à la fin de la structure. Les 4 octets suivants correspondent à la ligne d'adresse, et les 4 derniers octets correspondent à la valeur actuelle. Les valeurs sont écrites sur 32 bits, ce qui signifie que toutes les valeurs sont écrites sur deux lignes. La première ligne correspond au bit le moins significatif, et la deuxième ligne correspond au bit le plus significatif.

Le tableau ci-dessous présente la sortie avec un PRONTO-50-W5, no série 199672.

Notez que les valeurs de données textuelles telles que le nom du détecteur et le numéro de série se présentent sous la forme de paquets de 16 bits petit-boutistes (*little-endian*) en code ASCII. L'ordre des octets doit être inversé pour être converti en format lisible.

Structure hexadécimale			Valeur convertie	Définition
Valide	Adresse	Valeur		
:0	0000	3	3	Réservé
:0	0001	0	0	Réservé
:0	0002	3	3	Réservé
:0	0003	0	0	Réservé
:0	0004	0	0	Mode de mesure bit le moins significatif
:0	0005	0	0	Mode de mesure bit le plus significatif
:0	0006	11	17	Échelle actuelle bit le moins significatif (voir l'index d'échelle *SCS)
:0	7	0	0	Échelle actuelle bit le plus significatif (voir l'index d'échelle *SCS)
:0	0008	19	25	Échelle maximale bit le moins significatif (voir l'index d'échelle *SCS)
:0	0009	0	0	Échelle maximale bit le plus significatif (voir l'index d'échelle *SCS)
:0	000A	11	17	Échelle minimale bit le moins significatif (voir l'index d'échelle *SCS)
:0	000B	0	0	Échelle minimale bit le plus significatif (voir l'index d'échelle *SCS)
:0	000C	428	1064	Longueur d'onde actuelle bit le moins significatif (nm)
:0	000D	0	0	Longueur d'onde actuelle bit le plus significatif (nm)
:0	000E	2968	10600	Longueur d'onde maximale bit le moins significatif (nm)
:0	000F	0	0	Longueur d'onde maximale bit le plus significatif (nm)
:0	0010	00C1	193	Longueur d'onde maximale bit le moins significatif (nm)
:0	0011	0	0	Longueur d'onde minimale bit le plus significatif (nm)
:0	0012	1	1	Atténuateur disponible bit le moins significatif (1 = oui 0 = non)
:0	0013	0	0	Atténuateur disponible bit le plus significatif (1 = oui 0 = non)
:0	0014	0	0	Atténuateur sur le bit le moins significatif (1 = oui 0 = non)
:0	0015	0	0	Atténuateur sur le bit le plus significatif (1 = oui 0 = non)
:0	0016	2968	10600	Longueur d'onde maximale avec atténuation bit le moins significatif (nm)
:0	0017	0	0	Longueur d'onde maximale avec atténuation bit le plus significatif (nm)
:0	0018	00C1	193	Longueur d'onde minimale avec atténuation bit le moins significatif (nm)
:0	0019	0	0	Longueur d'onde minimale avec atténuation bit le plus significatif (nm)
:0	001A	52 50	P R	Nom du détecteur en code ASCII (PRONTO-50-W5)
:0	001B	4E 4F	O N	
:0	001C	4F 54	T O	
:0	001D	35 2D	- 5	
:0	001E	2D 30	0 -	
:0	001F	35 57	W 5	

Structure hexadécimale			Valeur convertie	Définition
Valide	Adresse	Valeur		
:0	0020	32 00		00 = caractère à terminaison nulle  Octets réservés aux noms de détecteurs plus longs Peut contenir des données non valides
:0	0021	CC 00		
:0	0022	CC CC		
:0	0023	CC CC		
:0	0024	CC CC		
:0	0025	CC CC		
:0	0026	CC CC		
:0	0027	CC CC		
:0	0028	CC CC		
:0	0029	CC CC		
:0	002A	39 31	1 9	Numéro de série du détecteur en code ASCII (199672)
:0	002B	36 39	9 6	
:0	002C	32 37	7 2	
:0	002D	0 0		0000 = caractère nul de fin
:0	002E	0000	10,0	Niveau du déclencheur bit le moins significatif (0,1 à 99,9))
:0	002F	4120	(0x41200 000)	Niveau du déclencheur bit le plus significatif (0,1 à 99,9)
:0	0030	0001	1	Échelle automatique en mode actif? Bit le moins significatif
:0	0031	0000	0	Échelle automatique en mode actif? Bit le plus significatif
:0	0032	0000	0	Anticipation en mode actif? Bit le moins significatif
:0	0033	0000	0	Anticipation en mode actif? Bit le plus significatif
:0	0034	0000	0	Décalage du zéro en mode actif? Bit le moins significatif
:0	0035	0000	0	Décalage du zéro en mode actif? Bit le plus significatif
:0	0036	0000	1,0000	Correction du multiplicateur bit le moins significatif
:0	0037	3F80	(0x3F800 000)	Correction du multiplicateur bit le plus significatif
:0	0038	0000	0,0000	Correction du décalage bit le moins significatif
:0	0039	0000	(0x00000 000)	Correction du décalage bit le plus significatif
:1	0000	0000	0	Fin de la structure

### 34 – Demander le type d'instrument

Cette commande est utilisée pour obtenir l'information à propos du type d'instrument

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
IDN	Aucun	Type d'instrument	Tous les modèles



#### Exemple

Commande : \*IDN

Réponse : PRONTO-FLEX <CR><LF>

### 35 – Demander la version du micrologiciel de l'instrument

Cette commande est utilisée pour obtenir l'information sur la version du micrologiciel de l'instrument.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
GSV	Aucun	Version	Tous les modèles



#### Exemple

Commande : \*GSV

Réponse : 1.00.04 <CR><LF>

### 36 – Demander les informations globales de l'instrument

Cette commande est utilisée pour obtenir les informations à propos de l'instrument. Ces informations sont incluses dans les commandes précédentes. Les informations sont le numéro d'identification du micrologiciel, le modèle de l'instrument ainsi que la version du micrologiciel.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
GFW	Aucun	Version et type d'instrument	Tous les modèles



#### Exemple

Commande : \*GFW

Réponse : 104233, PRONTO-FLEX 1.00.04-RC5  
<CR><LF>

### 37 – Demander l'état de la batterie

Cette commande est utilisée pour obtenir la charge restante de la batterie en pourcentage.

Commande	Paramètres	Réponse	Disponible sur l'appareil
QSO	Aucun	Nombre en pourcentage	Tous les modèles



#### Exemple

Commande : \*QSO

Réponse : 98 <CR><LF>

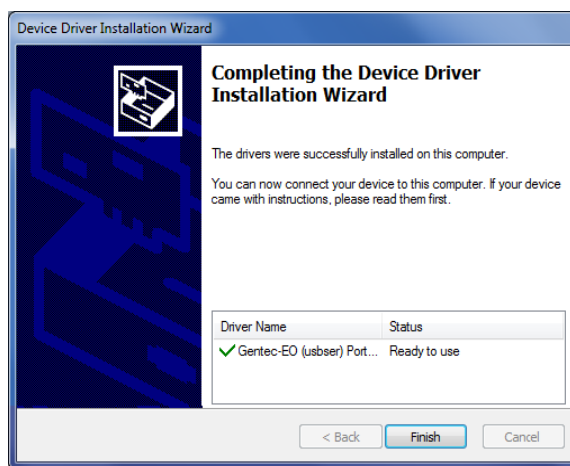
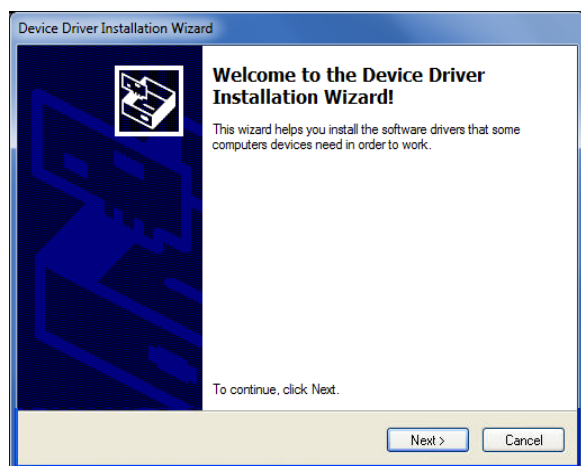
### 5.5.6. Messages d'erreur

N°	Erreur	Commentaire
1	Command Error. (erreur de commande) Command not recognized. (commande non reconnue)	La commande n'est pas valide.
2	Command Error. (erreur de commande) Command must start with '*'. (la commande doit commencer par *)	Toutes les commandes texte doivent commencer par un caractère déclencheur (*).

## 6. INSTALLATION DU PILOTE USB

Les pilotes USB PRONTO installeront un port COM virtuel sur votre PC. Veuillez télécharger le pilote USB à <https://gentec-eo.com/downloads>.

1. Ne branchez pas le PRONTO à votre ordinateur.
2. Suivez les étapes d'installation jusqu'à l'affichage du message vous indiquant que vous pouvez brancher le PRONTO.



3. Vous pouvez maintenant brancher le PRONTO et installer le logiciel.

## 7. ENTRETIEN

### 7.1. MISE À JOUR DU MICROLOGICIEL GRATUITE

Il est dans votre intérêt d'obtenir les versions récentes et améliorées du logiciel de l'appareil PRONTO dès qu'elles sont disponibles. Le plus récent micrologiciel peut être téléchargé du site Web Gentec-EO à <https://gentec-eo.fr/telechargements>. Repérez le fichier correspondant à votre PRONTO et suivez les directives, simples et conviviales.

## 9. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Application des directives du Conseil : 2014/30/EC Directive CEM



Nom du fabricant : Gentec Electro-Optics, Inc.  
 Adresse du fabricant : 445, St-Jean-Baptiste, bureau 160  
 Québec (Québec) G2E 5N7  
 Canada

Nom du représentant en Europe : Laser Component S.A.S  
 Adresse du représentant : 45 bis Route des Gardes  
 92190 Meudon (France)

Type d'équipement : Moniteur de puissance optique  
 Numéro du modèle : Série PRONTO  
 Année de test et de fabrication : 2015

Normes auxquelles la conformité est déclarée :

### Émissions

Norme de produit	Norme de test	Description
EN 61326-1_Ed2:2013 (IEC 61326-1_Ed2:2012)	CISPR 11:+A1:2010 Classe A	Émissions rayonnées
EN 61326-1_Ed2:2013 (IEC 61326-1_Ed2:2012)	Émissions rayonnées FCC partie 15 (2013) sous- section B	Émissions rayonnées

### Immunité

Norme de produit	Norme de test	Description	Critères de performance
EN 61326-1_Ed2:2013 (IEC 61326-1_Ed2:2012)	IEC 61000-4-2:2008Ed.2	Immunité aux décharges électrostatiques	Critère B
EN 61326-1_Ed2:2013 (IEC 61326-1_Ed2:2012)	IEC 61000-4-3:2006+ A1:2007+A2:2010	Immunité en conduction de radiofréquence	Critère A

Je, soussigné, déclare par les présente l'équipement spécifié ci-dessus conforme aux directives et normes susmentionnées.

Lieu : Québec (Québec)

Date : 7 juillet 2015

(président)

## ANNEXE A - DIRECTIVE DEEE

### Procédure de recyclage et de tri de la directive DEEE 2012/19/UE

La présente section s'adresse au centre de recyclage au moment où le détecteur atteint la fin de sa vie utile. Retirer l'isolant ou perturber l'intérieur du moniteur annulera la garantie du détecteur.

Le détecteur complet contient :

- 1 détecteur
- 1 câble
- 1 certificat d'étalonnage

### Tri

Papier : certificat

Carte de circuit imprimé : à l'intérieur du détecteur

Aluminium : boîtier du détecteur

Plastique : pièces à l'intérieur du détecteur

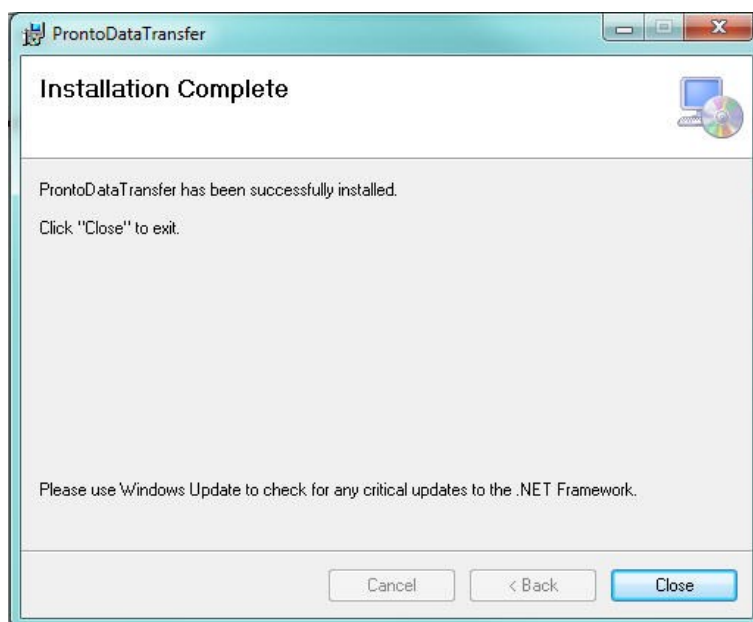
Cellule Li-ion : pile

## ANNEXE B - INSTALLER LE LOGICIEL PRONTODATATRANSFER


1. Téléchargez le pilote depuis le site Web et installez-le.
2. Téléchargez le logiciel depuis notre site Web.
3. Double-cliquez sur le fichier .exe pour démarrer l'installateur.



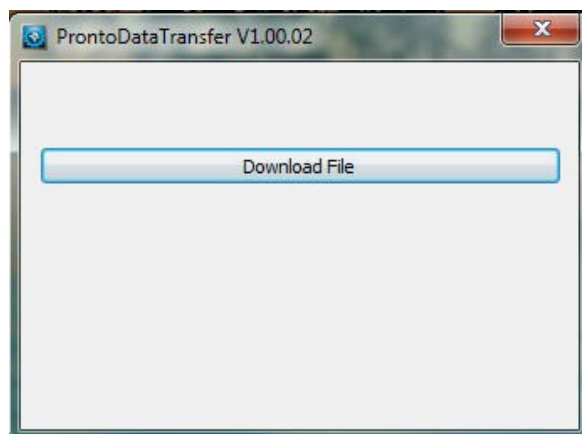
4. Choisissez le dossier d'installation et cliquez sur Next (suivant) jusqu'à ce que l'installation soit terminée. Cliquez ensuite sur Close (fermer).



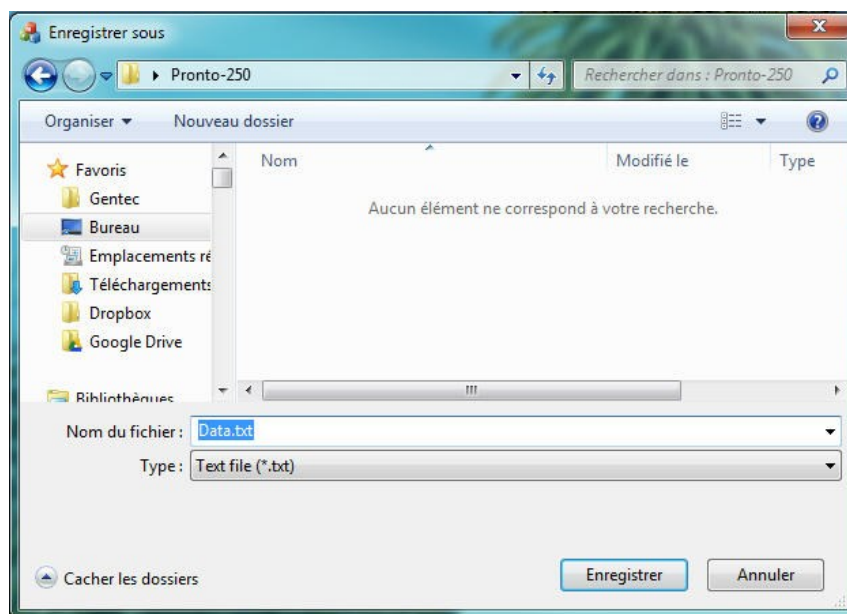
5. Une fois le logiciel installé, trouvez-le sur votre ordinateur et démarrez le programme en cliquant sur

l'icône ProntoDataTransfer .

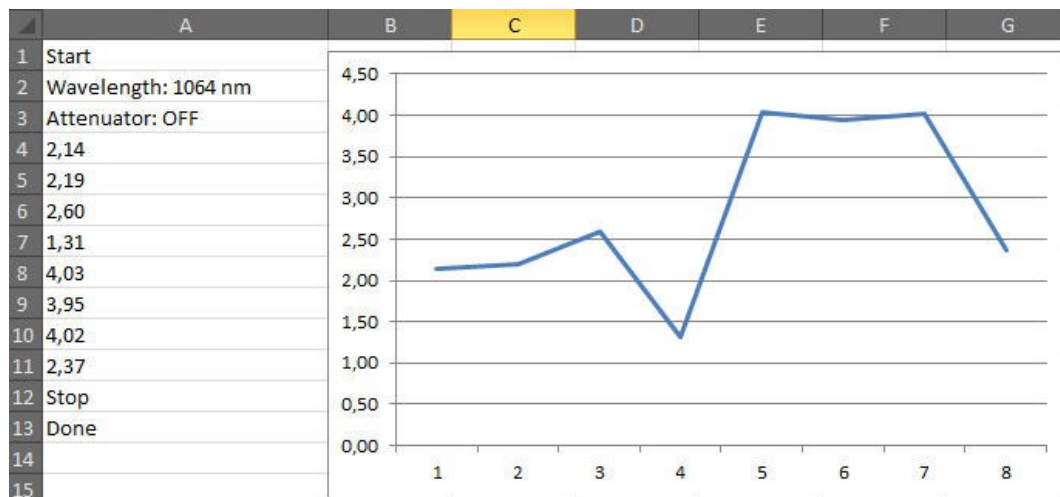
6. Une fenêtre de téléchargement contenant un bouton pour télécharger le fichier (*download file*) apparaîtra.



7. Cliquez sur le bouton pour télécharger le fichier et sélectionnez un fichier connu sur votre ordinateur où vous enregistrerez les données. N'oubliez pas de saisir un nom de fichier. Le format du fichier est .txt.



8. Vous pouvez désormais ouvrir et analyser les données à l'aide de votre logiciel d'analyse de données préféré.



## ANNEXE C - METTRE À JOUR LE MICROLOGICIEL DU PRONTO

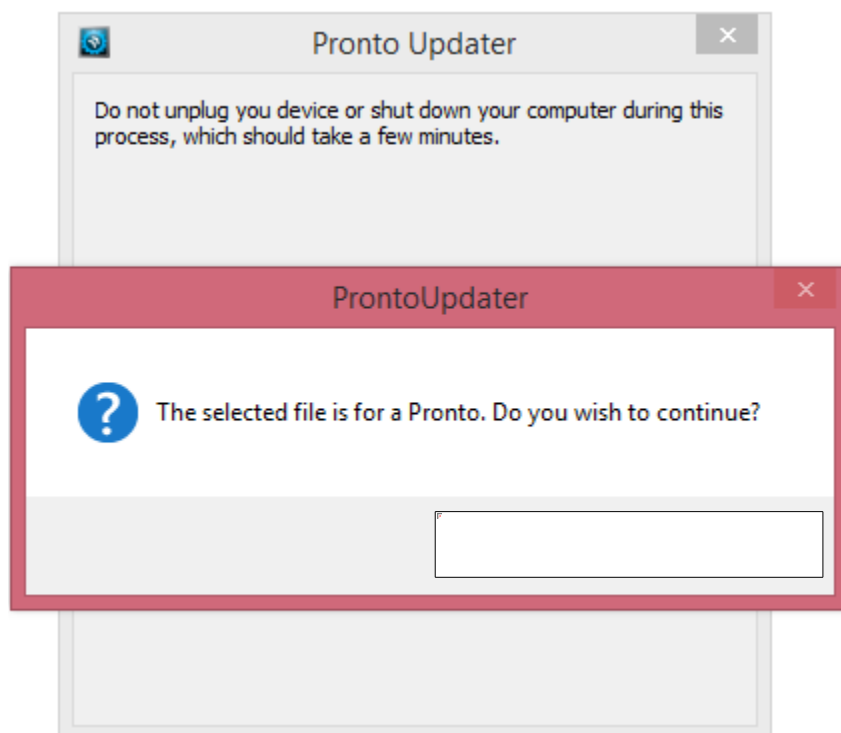
1. Avant de mettre à jour le micrologiciel, transférez toutes les données enregistrées à l'aide du logiciel ProntoDataTransfer.
2. Téléchargez le fichier exécutable depuis notre site Web.
3. Connectez votre appareil PRONTO à votre ordinateur à l'aide d'un câble USB.



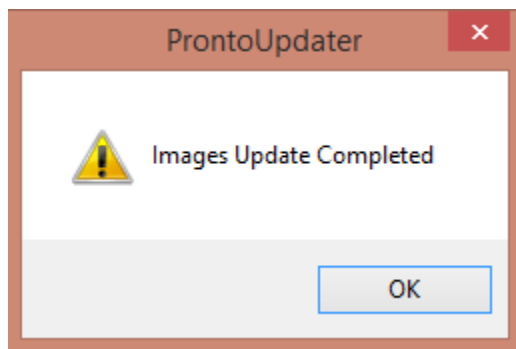
### Avertissement

Ne déconnectez pas l'appareil PRONTO ou n'éteignez pas votre ordinateur lors de la mise à jour de l'appareil.

4. Double-cliquez sur le fichier .exe pour démarrer le programme de mise à jour. Cliquez sur Yes (oui) pour commencer la mise à jour.



5. Une fois la mise à jour terminée, vous pouvez déconnecter votre appareil et continuer à l'utiliser normalement.



## CHEF DE FILE EN MESURE LASER DEPUIS 1972



■ PUISSANCE ET ÉNERGIE LASER



■ PROFILOMÉTRIE LASER



■ MESUREURS THZ

### CANADA

445 St-Jean-Baptiste, Suite 160  
Quebec, QC, G2E 5N7  
CANADA

T (418) 651-8003  
F (418) 651-1174

info@gentec-eo.com

### ÉTATS-UNIS

5825 Jean Road Center  
Lake Oswego, OR, 97035  
USA

T (503) 697-1870  
F (503) 697-0633

info@gentec-eo.com

### JAPON

Office No. 101, EXL111 building,  
Takinogawa, Kita-ku, Tokyo  
114-0023, JAPAN

T +81-3-5972-1290  
F +81-3-5972-1291

info@gentec-eo.com

### CENTRES DE CALIBRATION

- 445 St-Jean-Baptiste, Suite 160  
Quebec, QC, G2E 5N7, CANADA
- Werner von Siemens Str. 15  
82140 Olching, GERMANY
- Office No. 101, EXL111 building,  
Takinogawa, Kita-ku, Tokyo  
114-0023, JAPAN