

HP100A-12KW-HD-TUBE-MET-DO

Détecteur haute puissance pour la mesure de puissance laser jusqu'à 12000 W. Inclus un tube de rallonge pour réduire les rétroreflexions.



CARACTÉRISTIQUES CLÉS DE LA FAMILLE DE PRODUITS

TRAITEMENT DES PUISSANCES ÉLEVÉES

Traite jusqu'à 30 kW de puissance continue. Des modèles personnalisés sont disponibles pour des puissances plus élevées ([voir SUPER HP](#))

MESURE STABLE

Moins sensible aux variations de température dans les processus de refroidissement hydraulique que tout autre mesureurs haute puissance sur le marché

TRÈS GRANDE OUVERTURE

Nos modèles standards de HP (4KW, 12KW, 15KW et 30KW) ont une très grande ouverture optique de 280 mm permettant ainsi la mesure des plus grands faisceaux laser. De plus grandes ouvertures sont disponibles sur demande ([voir SUPER HP](#))

DISPONIBLE AVEC CALIBRATION YAG OU CO₂

Tous les modèles HP peuvent être calibrés aux longueurs d'onde YAG et CO₂ avec une incertitude de calibration de +/- 5%

CONNEXION DIRECTE À UN PC

Chaque tête vient avec un connecteur DB-15 (pour l'utilisation avec l'un de nos moniteurs) et une sortie directe USB2.0 pour l'interface et la lecture de la mesure sur un PC

SUPPORT COMPATIBLE

[STAND-S-443-C](#)

SPÉCIFICATIONS

CAPACITÉS DE MESURE

Puissance moyenne maximale (en continu)	12000 W
Puissance moyenne minimale ¹	300 W
Puissance équivalente de bruit ²	10 W
Domaine spectral	0,193 - 20 µm
Temps de montée typique	9 s
Sensibilité de puissance typique	0,15 mV/W
Incertitude d'étalonnage de la puissance	±5 %
Répétabilité	±2 %
Rétroreflexions	< 4 %
Linéarité en puissance	±1.5 %
Linéarité en fonction du diamètre du faisceau	±1 %
Linéarité en fonction de la position du faisceau ³	±1.7 %

1. Pour de plus faibles puissances, contactez Gentec-EO.

2. Valeur nominale, la valeur réelle dépend du bruit électronique du système de mesure.

3. Pour un diamètre de faisceau correspondant à 20% de l'ouverture, déplacé sur une surface équivalente à 80% de l'aire totale.

EXIGENCES POUR L'EAU

Débit de refroidissement requis ¹	(6 - 10) LPM < ±1 LPM/min
Intervalle de température	15 - 25 °C
Taux de variation de la température	< ±3°C/min
Pression d'eau maximale	413 kPa (60 psi)

1. Contactez Gentec-EO pour le module en acier inoxydable pour eau déionisée offert en option.

SEUILS DE DOMMAGE

Densité de puissance moyenne maximale ¹	16 kW/cm²
1. À 1064 nm, 1,07-1,08 µm et 10,6 µm, 500 W CW. Peut varier selon la longueur d'onde et la puissance moyenne.	

SPÉCIFICATIONS DE CONTRÔLEUR ET D'INTERFACE GRAPHIQUE

Affichage des données	Temps réel, graph déroulant, aiguille, moyennage, histogramme et statistiques
Sortie analogique ¹	0-2 Volts
Port de commandes série	USB
Source d'alimentation externe ²	Via USB ou via un affichage ou interface PC
Type d'affichage	Aucun

1. Signal de sortie 12 V maximum disponible sur demande.
2. Une alimentation USB est nécessaire si le détecteur HP est utilisé avec un câble d'extension DB-15.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Refroidissement	Eau
Diamètre de l'ouverture	70 mm
Absorbeur	HD
Dimensions	127H x 127W x 230D mm
Poids	7,5 kg

INFORMATIONS DE COMMANDE

HP100A-12KW-HD-TUBE-MET-D0	202687M
----------------------------	---------

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Consultez le manuel de l'utilisateur pour connaître les spécifications complètes.

INTÉRESSÉ PAR CE PRODUIT?

OBTENIR UNE SOUMISSION

Trouvez votre représentant commercial local sur gentec-eo.com/fr/nous-contacter