

NAN-920

Mallette de transport rigide et étanche avec diviseurs rembourrés. Dimensions intérieures : 16 L (381 mm x 267 mm x 157 mm).

NEW



CARACTÉRISTIQUES CLÉS DE LA FAMILLE DE PRODUITS

ORGANISEZ, PROTÉGEZ ET TRANSPORTEZ VOTRE ÉQUIPEMENT DE MESURE

- Mallette rigide avec serrures et poignée ergonomique
- Étanchéité IP67
- Séparateurs rembourrés pour organiser et protéger vos produits

4 TAILLES AU CHOIX

- NAN-915 : 13 L
- NAN-920 : 16 L
- NAN-925 : 21 L
- NAN-930 : 26 L



SPÉCIFICATIONS

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Dimensions

Interior: 16 L (381 mm x 267 mm x 157 mm)

Poids

2,3 kg

INFORMATIONS DE COMMANDE

NAN-920

206319

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Consultez le manuel de l'utilisateur pour connaître les spécifications complètes.

INTÉRESSÉ PAR CE PRODUIT?

[OBTENIR UNE SOUMISSION](#)

Trouvez votre représentant commercial local sur gentec-eo.com/fr/nous-contacter